



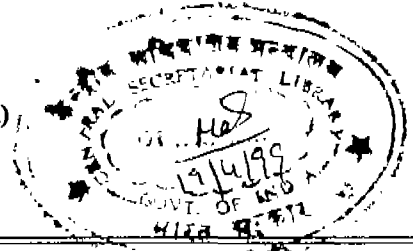
# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)  
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 10 ]  
No. 10 ]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जनवरी 8, 1999/पौष 18, 1920  
NEW DELHI, FRIDAY, JANUARY 8, 1999/PAUSA 18, 1920

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 8 जनवरी, 1999

का. आ. 10(अ).—पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 का और संशोधन करने के लिए कतिपय नियमों का निम्नलिखित प्रारूप ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है, प्रारूप नियमों के रूप में प्रकाशित किया जाता है, और सूचना दी जाती है कि उक्त नियमों पर उस तारीख से जिसको इस अधिसूचना से युक्त राजपत्र की प्रतियाँ जनता को उपलब्ध करा दी जाती हैं, साठ दिन की अवधि के अवसान के पश्चात् विचार किया जाएगा;

ऊपर विनिर्दिष्ट अवधि के अवसान के पहले उक्त प्रारूप नियमों की बाबत किसी व्यक्ति से प्राप्त किसी आक्षेप या सुझाव पर केन्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा; आक्षेप या सुझाव सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय, परिसंकटमय पदार्थ प्रबंध खंड, कमरा सं. 705, पर्यावरण भवन, सी. जी.ओ. काम्पलैक्स, लोदी रोड, नई दिल्ली-110003 को भेजे जा सकते हैं।

प्रारूप नियम

- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 1998 है।
- (2) ये इनके राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
- परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 (जिसमें इसके पश्चात् उक्त नियम कहा गया है), के नियम 2 में,—
  - “ये नियम ऐसे परिसंकटमय अपशिष्टों” शब्दों के पश्चात् ‘के हथालन’ शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे;
  - “को लागू होंगे जो” शब्दों के पश्चात् आए ‘अनुसूची’ शब्द के स्थान पर ‘अनुसूचियों’ शब्द रखा जाएगा।
- उक्त नियमों के नियम 3 में,—
  - उपनियम (झ) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—
    - “(झ) परिसंकटमय अपशिष्ट से अभिप्रेत है ऐसे,—
      - अपशिष्ट पदार्थ, जिनका अनुसूची 1 के स्तम्भ 2 में उपदर्शित प्रसंस्करण में पैदा हुए हैं और जो उसी अनुसूची के स्तम्भ 3 में निर्दिष्ट अपशिष्ट पदार्थों से पूर्णतः या अंशतः मिलकर बने हैं;
      - अपशिष्ट पदार्थ जो अनुसूची-2 में उपदर्शित पदार्थों से पूर्णतः या अंशतः मिलकर बने हैं जब तक कि पदार्थों का सांद्रण उसी अनुसूची में उपदर्शित सीमा से कम है; और

- (ग) अनुसूची-3 के भाग-क में उपदर्शित अपशिष्ट पदार्थ, जब तक उनमें उसी अनुसूची के भाग-ख का कोई परिसंकटमय लक्षण नहीं है।
- (ख) उपनियम (त) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—
- “(घ) “व्ययन” से किसी परिसंकटमय पदार्थ का निक्षेप, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण और प्रत्यास्थता अभिप्रेत है;
- (द) “सूची” से नियम 7(4) और नियम 7(5) के अनुसार अधिष्ठाता द्वारा उद्भूत और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है;
- (ध) “भण्डारकरण” से किसी अस्थायी अवधि के लिए परिसंकटमय पदार्थ का रखना अभिप्रेत है, जिसकी समाप्ति पर परिसंकटमय अपशिष्ट का अभिक्रियान्वयन और व्ययन किया जाता है;
- (न) “परिवहन” से परिसंकटमय पदार्थ का वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वारा संचलन अभिप्रेत है;
- (प) “परिवाहक” से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय पदार्थ के वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वारा व्ययन स्थल के लिए परिवहन में लगा हुआ है;
- (फ) “अभिक्रियान्वयन” से ऐसा ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है जो किसी परिसंकटमय पदार्थ के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संयोजनों के ऐसे परिवर्तन के लिए प्रकल्पित है जिससे ऐसे अपशिष्ट को हानिरहित किया जा सके;
- (ब) “परिसंकटमय अपशिष्टों का पर्यावरणीय रूप से सही प्रबन्ध” से यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी कदम उठाना अभिप्रेत है जिसमें परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रबन्धन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्टों के विपरीत प्रभावों से जो उनके परिणामस्वरूप हो सकते हैं, मानव स्वास्थ्य और पर्यावरण की संरक्षा हो;
- (भ) “अवैध यातायात” से नियम 15 में यथा विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का कोई सीमा से परे संचलन अभिप्रेत है;
- (ग) उपनियम “(ब)” को उपनियम “(भ)” के रूप में पुनः अक्षरित किया जाएगा।

4. उक्त नियमों के नियम 4 में,—

- (क) “4. अपशिष्ट को हथालने के लिए अधिष्ठाता का उत्तरदायित्व” शीर्ष के स्थान पर “4. अपशिष्ट को हथालने के लिए अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का उत्तरदायित्व” शीर्ष रखा जाएगा;
- (ख) उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—
- “(1) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्टों के उचित संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन भण्डारकरण और व्ययन के लिए उत्तरदायी होगा।”;
- (ग) उपनियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—
- “(3) अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का यह उत्तरदायित्व होगा कि वह यह सुनिश्चित करने के लिए सभी कदम उठाए कि अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध अपशिष्टों का पर्यावरण पर विपरीत प्रभाव डाले बिना हथालन और व्ययन किया जाता है।”।

5. नियम 4 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“4क. अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का कर्तव्य :

अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का यह कर्तव्य होगा कि वह परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालने के समय निम्नलिखित के संबंध में पर्याप्त कदम उठाए—

- संदूषकों को अन्तर्विष्ट करना और दुर्घटनाओं का निवारण करना तथा मानव और पर्यावरण पर उनके परिणामों को सीमित करना; और
- स्थल पर कार्य कर रहे व्यक्तियों को उनकी सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक जानकारी, प्रशिक्षण और उपस्कर का उपबन्ध करना।

4ख. प्राधिकारी के कर्तव्य : इन नियमों के उपबन्धों के अधीन रहते हुए, प्राधिकारी, ऐसे कर्तव्यों का अनुपालन करेगा जो अनुसूची 4 के स्तम्भ 3 में विनिर्दिष्ट हैं।”

6. उक्त नियमों के नियम 5 में :—

- (क) उपनियम (2), (3), (4) और (7) में “राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड” शब्दों के स्थान पर “सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित कोई अधिकारी” शब्द रखे जाएंगे;
- (ख) उपनियम (2) में, “केन्द्रीय राज्य प्रदूषण बोर्ड को प्ररूप 1 में आवेदन करेगा” शब्दों और अंकों के स्थान पर “प्राधिकार देने और विश्लेषण करने की बाबत आवेदन प्रक्रिया के लिए पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन यथाविहित फीस की राशि केवल

दो हजार पांच सौ रुपए के साथ, यदि अपेक्षित हो, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को, प्ररूप 1 में आवेदन करेगा," और उपनियम (3) में, "राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 1 में आवेदन करेगा" शब्दों और अंक के स्थान पर "प्राधिकार देने और विश्लेषण करने की बाबत आवेदन प्रक्रिया के लिए पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन यथाविहित फीस की राशि केवल दो हजार पांच सौ रुपए के साथ, यदि अपेक्षित हो, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को, प्ररूप 1 में आवेदन करेगा"; रखा जाएगा;

(ग) उपनियम (4) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

"(4क) प्राधिकार के लिए सभी प्रकार से पूर्ण आवेदन पर कार्रवाई राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा ऐसे आवेदन की प्राप्ति के नब्बे दिन के भीतर की जाएगी";

(घ) उपनियम (7) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

"(8) सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित कोई अधिकारी, उपनियम (6) के अधीन मंजूर किए गए प्राधिकार का नवीकरण गुणागुण के आधार पर प्रत्येक मामले की परीक्षा करने के पश्चात्, निम्नलिखित के अधीन रहते हुए करेगा—

- (i) अधिष्ठाता या सुविधा के प्रचालक द्वारा प्ररूप 4 में वार्षिक विवरणियों के प्रस्तुत करने पर;
- (ii) उत्पादित या पुनर्चक्रित या पुनःप्रयुक्त अवशिष्ट में कमी होने की साक्ष्य पर;
- (iii) अपशिष्टों के पर्यावरणीय रूप से सही रीति से प्रबन्ध के संबंध में प्राधिकार में विहित शर्तों के पूरा करने पर; और
- (iv) यथास्थिति, आवेदन की प्रक्रिया के लिए फीस या विश्लेषण फीस का प्रेषण करने पर।"

7. उक्त नियमों के नियम 7 में,—

(क) उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात् :—

"(1) अधिष्ठाता या किसी सुविधा का प्रचालक यह सुनिश्चित करेगा कि परिसंकटमय अपशिष्टों को, बनावट के आधार पर ऐसी रीति से पैक किया जाता है जो हथालने, भण्डारकरण और परिवहन के लिए समुचित है और उसकी लैबलिंग तथा पैकेजिंग सुस्पष्ट रूप से दृष्टिगोचर होगी और भौतिक लक्षणों तथा जलवायु सम्बन्धी बातों का सामना करने के लिए समर्थ होगी।";

(ख) उपनियम (2) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

"(2) परिसंकटमय अपशिष्टों को पैक करना, लेबल लगाना और उनका परिवहन, केन्द्रीय सरकार द्वारा मोटर यान अधिनियम, 1988 के अधीन बनाए गए नियमों के उपबन्धों और समय-समय पर जारी किए गए अन्य मार्गदर्शक सिद्धान्तों के अनुसार होगा।";

(ग) उपनियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

- "(3) सभी परिसंकटमय अपशिष्ट आधानों पर ऐसा साधारण लेबल लगाया जाएगा जो प्ररूप 8 में दिया गया है।
- (4) कोई परिवाहक, व्ययन के लिए किसी अधिष्ठाता से परिसंकटमय अपशिष्ट तब तक स्वीकार नहीं करेगा जब तक कि उसके साथ सूची की पांच प्रतियां (प्ररूप 9) रंग संहिता के अनुसार न हों। परिवाहक, हस्ताक्षरित और तारीख डाली गई सूची की एक प्रति अधिष्ठाता को देगा और उपनियम (5) में यथा विहित उपयोग के लिए शेष चार प्रतियां अपने पास रखेगा।
- (5) अधिष्ठाता, नीचे उपदर्शित रंग संहिता के अनुसार सूची की छह प्रतियां परिवाहक को देगा :  
 प्रति 1 (सफेद)—अधिष्ठाता द्वारा प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को भेजी जाने के लिए  
 प्रति 2 (हल्का पीला)—परिवाहक द्वारा हस्ताक्षरित और अधिष्ठाता द्वारा धारित  
 प्रति 3 (गुलाबी)—किसी सुविधा के प्रचालक द्वारा धारित  
 प्रति 4 (नारंगी)—अपशिष्ट के स्वीकार करने के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा परिवाहक को वापस करने के लिए  
 प्रति 5 (हरा)—व्ययन के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रेषित करने के लिए  
 प्रति 6 (नीला)—व्ययन के पश्चात् सुविधा के प्रचालक द्वारा अधिष्ठाता को वापस करने के लिए।
- (6) अधिष्ठाता परिसंकटमय अपशिष्टों के किसी अन्तर्राष्ट्रीय और अन्तःराष्ट्रीय परिवहन की दशा में अन्तर्वर्तित अपने-अपने राज्यों में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों से आवश्यक अनापति प्रमाणपत्र प्राप्त करेगा।
- (7) अधिष्ठाता, अवशिष्टों की परिसंकटमय प्रकृति और आपातस्थिति की दशा में किए जाने वाले उपायों के सम्बन्ध में परिवाहक को सुसंगत जानकारी प्ररूप 10 में देगा।

8. उक्त नियमों में, नियम 8 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

"8. व्ययन स्थल : (1) अधिष्ठाता या कोई संगम परिसंकटमय अपशिष्टों के व्ययन सुविधा की स्थापना करने की बाबत स्थलों की पहचान करने के लिए उत्तरदायी होगा।

- (2) राज्य सरकार, अधिष्ठाता या कोई संगम, राज्य में सामूहिक परिसंकटमय अवशिष्ट व्ययन सुविधा के लिए स्थलों की पहचान करेगा।
- (3) राज्य सरकार, अधिष्ठाता या कोई संगम प्रारम्भिक समाघात निर्धारण अध्ययन करने के पश्चात् व्ययन सुविधा के लिए सम्भावित स्थलों की पहचान करेगा। ये, तब, परिसंकटमय अपशिष्ट व्ययन सुविधा की बाबत किसी समुचित स्थल का चयन करने के लिए इन स्थलों को पर्यावरणीय समाघात निर्धारण का जिम्मा लेंगे।
- (4) अधिष्ठाता या कोई संगम उपनियम (3) में यथाविहित पहचान करने के पश्चात् स्थल को अधिसूचित करने की बाबत आवश्यक कार्रवाई करने के लिए राज्य सरकार को सूचित करेगा।
- (5) राज्य सरकार, पहचान करने के पश्चात् या ऐसे अधिष्ठाता या किसी ऐसे संगम द्वारा पहचान करने के सम्बन्ध में जानकारी प्राप्त होने पर, तीस दिन के भीतर आक्षेप और सुझावों को आमंत्रित करते हुए लोक सूचना कराएगी।
- (6) राज्य सरकार, किसी आक्षेप के प्राप्त होने पर पर्यावरणीय समाघात निर्धारण के लिए अधिसूचित प्रक्रिया के अनुसार लोक सुनवाई संचालित करेगी।
- (7) राज्य सरकार तब, उसे अधिसूचित करने से पहले स्थल का अर्जन करेगी या ऐसे अधिष्ठाता या किसी संगम को अर्जन करने के लिए सूचित करेगी। यह राज्य में ऐसे व्ययन स्थलों की कोई तालिका बनाने और कालिकतः प्रकाशित करने का जिम्मा भी लेगी।"

9. उक्त नियमों के नियम 8 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

"8क. व्ययन सुविधा की परिकल्पना और स्थापना—(1) यथास्थिति, अधिष्ठाता, कोई संगम या किसी सुविधा का प्रचालक, यथास्थिति, केन्द्रीय सरकार या राज्य सरकार द्वारा जारी किए गए मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार व्ययन सुविधा की परिकल्पना और स्थापना करेगा।

- (2) अधिष्ठाता, कोई संगम या प्रचालन, किसी व्ययन सुविधा की परिकल्पना करने के पहले राज्य सरकार या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सुविधा की परिकल्पना और अभिन्यास का अनुमोदन कराएगा।

- (3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, किसी सुविधा की स्थापना और प्रचालन को नियमित रूप से मानीटर करेगा।

8ख. भू-भराई स्थलों का प्रचालन और बन्द किया जाना —

- (1) यथास्थिति अधिष्ठाता या प्रचालन, राज्य सरकार द्वारा अनुमोदित परिकल्पना के अनुसार सुविधा के सुरक्षित और पर्यावरणीय रूप से सही प्रचालन के लिए उत्तरदायी होगा।
- (2) अधिष्ठाता या प्रचालन यह सुनिश्चित करेगा कि भू-भराई स्थलों का बन्द किया जाना राज्य सरकार द्वारा अनुमोदित परिकल्पना के अनुरूप हो।"

10. उक्त नियमों के नियम 11 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

- "11. डम्प करने के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात : डम्प करने के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का किसी देश से भारत में आयात और परिसंकटमय अपशिष्टों का भारत से किसी देश को निर्यात अनुज्ञात नहीं किया जाएगा।"

11. नियम 11 के पश्चात् निम्नलिखित नियम अन्तःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

- "12. पुनःचक्रण और पुनःउपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात—(1) परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और/या निर्यात पुनः प्रसंस्करण या पुनः उपयोग के लिए कच्ची सामग्री के रूप में ही अनुज्ञात किया जाएगा।
- (2) पर्यावरण और वन मंत्रालय परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संचलन के संबंध में कार्रवाई करने के लिए नौडल मंत्रालय होगा।
- (3) निर्यात और आयात के विनियमन के लिए अनुसूची 4 में वर्णित प्राधिकारी उत्तरदायी होंगे।
- (4) आयात या निर्यात के लिए अनुज्ञा देने की बाबत केन्द्रीय सरकार का विनिश्चित अन्तिम होगा।
- (5) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात या निर्यात करने वाला कोई अधिष्ठाता, सीमाशुल्क प्राधिकारियों को प्ररूप 7क में ब्यौरेकार जानकारी देगा।
- (6) परिसंकटमय अपशिष्ट का भारत से निर्यात या भारत में आयात करने वाला कोई अधिष्ठाता, वेसल अभिसमय के अनुच्छेदों की अनुपालन करेगा जिसकी केन्द्रीय सरकार हस्ताक्षर कर्ता है।"
13. परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात—(1) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता, प्रति पांच सौ मीट्रिक टन अपशिष्ट के आयात के लिए पांच हजार रुपये फीस के साथ आयात करने की अनुज्ञा के लिए प्ररूप 6 में एक सौ बीस दिन अग्रिम रूप से राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को आवेदन करेगा।

- (2) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अधिष्ठाता से प्राप्त आवेदन का तीस दिन के भीतर परीक्षा करेगा और सुरक्षित परिवहन, भण्डारण और प्रसंस्करण के लिए सिफारिश और अपेक्षित अनुबद्धों के साथ आवेदन को पर्यावरण और वन मंत्रालय को भेजेगा।
- (3) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्राप्त आवेदन की परीक्षा करेगा और अपना समाधान करने के पश्चात् निम्नलिखित के अधीन रहते हुए आयात करने के लिए अनुज्ञा मंजूर करेगा :—
  - (क) पुनः प्रसंस्करण के लिए प्रयुक्त पर्यावरणीय रूप से अनुकूल/समुचित प्रौद्योगिकी ;
  - (ख) आयातकर्ता की परिसंकटमय अपशिष्टों को पर्यावरणीय रूप से सही रीति से हथालाने और पुनः प्रसंस्करण करने की समर्थता ;
  - (ग) पैदा हुए अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्यवस्थापन के लिए पर्याप्त सुविधा का होना ; और
  - (घ) सभी संबंधित प्राधिकारियों से अनुमोदन, अनापत्ति प्रमाणपत्र और प्राधिकार ; तथा
  - (ङ.) प्रसंस्करण आवेदन फीस का प्रेषण।
- (4) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय, आयात की शर्तों की अनुपालना सुनिश्चित करने के लिए दी गई अनुज्ञा की प्रति केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और संबंधित पतन और सीमाशुल्क प्राधिकारियों को भेजेगा ;
- (5) आयात के लिए विदेश व्यापार महानिदेशक को अनुज्ञा के लिए आवेदन के साथ, आयातकर्ता को उपनियम (3) के अधीन भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा दी गई अनुज्ञा और नियम 14 के उपनियम (3) के अधीन निर्यातकर्ता की प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति होगी ;
- (6) पतन और सीमाशुल्क प्राधिकारी यह सुनिश्चित करेंगे कि पोत परिवहन दस्तावेज के साथ प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति और लदान किए गए परिसंकटमय अपशिष्ट के विश्लेषण की परीक्षण रिपोर्ट हो।
- (7) ऐसा अधिष्ठाता जिसके पास आयात के लिए विधिमान्य अनुज्ञा है, परिसंकटमय अपशिष्टों के परेषण के आने से दस दिन पहले राज्य और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और पतन प्राधिकारियों को सूचित करेगा।
- (8) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात करने वाला अधिष्ठाता, प्ररूप 6क में यथाविनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट के आयातों का अभिलेख रखेगा और इस प्रकार रखे गए अभिलेख निरीक्षण के लिए उपलब्ध होंगे।

14. परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात—(1) परिसंकटमय अपशिष्ट का, प्रस्तावित निर्यात और सीमा पर संचलन की अनुज्ञा चाहने वाला यथास्थिति, निर्यातक देश या निर्यातकर्ता, भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय को प्ररूप 7 में, नब्बे दिन अग्रिम रूप से आवेदन करेगा।

(2) भारत सरकार का पर्यावरण और वन मंत्रालय किसी निर्यातकर्ता या किसी निर्यातक देश से ऐसे प्ररूप 7 की प्राप्ति पर मामले की गुणागुण के आधार पर परीक्षा करेगा और भारत को निर्यात के लिए अनुज्ञा मंजूर करेगा या इंकार करेगा।

(3) पर्यावरण और वन मंत्रालय, निर्यातकर्ता और निर्यातक देश को प्ररूप 7 पर अधिप्रमाणन द्वारा अनुज्ञा मंजूर करने की संसूचना देगा और उसकी प्रति केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को पृष्ठांकित करेगा ;

(4) निर्यातकर्ता, यह सुनिश्चित करेगा कि परेषण की लदाई अपेक्षित अधिप्रमाणन प्राप्त किए जाने के पूर्व न हो। निर्यातकर्ता यह भी सुनिश्चित करेगा कि पोत परिवहन दस्तावेज के साथ प्ररूप 7क, प्ररूप 7 की अधिप्रमाणित प्रति और परिसंकटमय अपशिष्ट के विश्लेषण की परेषण रिपोर्ट की अधिप्रमाणित प्रति हो।

(5) कोई अधिष्ठाता, जो किसी अन्य देश को परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात कर रहा है, किसी लदान से पूर्व उस देश के सक्षम प्राधिकारी से अनुज्ञा चाहेगा।

(6) परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता, निर्यात करने के लिए चाही गई अनुज्ञा की, निर्यात के लिए मंजूर की गई अनुज्ञा और प्ररूप 7 में निर्यात के व्यौरों की जानकारी केन्द्रीय सरकार को देगा।

15. अवैध यातायात—(1) देश को या उससे परिसंकटमय अपशिष्टों का संचलन अवैध समझा जाएगा :

- (i) यदि यह केन्द्रीय सरकार की पूर्व अनुज्ञा के नहीं है; या
  - (ii) यदि अनुज्ञा मिथ्याकरण, दुर्व्यपदेशन या कपट के माध्यम से प्राप्त की गई है ; या
  - (iii) यह दस्तावेज में उपबन्धित पोत परिवहन व्यौरे के अनुरूप नहीं है।
- (2) अवैध संचलन की दशा में प्रश्नाचीन परिसंकटमय अपशिष्टों की :
- (i) वापस लदाई या तो निर्यातकर्ता को या निर्यातक देश को की जाएगी ; या

- (ii) उतराई की तारीख से तीस दिन के भीतर उसका व्ययन किया जाएगा।
- (3) परिसंकटमय अपशिष्टों के अवैध सीमा पार संचलन की दशा में, देश से परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यातक अधिष्ठाता या देश को परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यातक निर्यातकर्ता और देश में परिसंकटमय अपशिष्ट का आयातक आयातकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि प्रस्तावीन अपशिष्टों का उतराई की तारीख से तीस दिन के भीतर पर्यावरणीय रूप से सही रीति से सुरक्षित रूप से भण्डारण और लदाई या व्ययन किया जाता है।

- (4) निर्यातक देश ऐसे अपशिष्टों के व्ययन के लिए उपगत खर्चें वहन करेगा।

16. अधिष्ठाता और किसी सुविधा के प्रचालक का दायित्व।

- (1) अधिष्ठाता और किसी सुविधा को प्रचालक, अनुसूची 1, अनुसूची 2 और अनुसूची 3 में सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्ट के अनुचित हथालन और व्ययन के कारण पर्यावरण को कारित नुकसानी के लिए दायी होगा।
- (2) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक, पर्यावरण के क्षतिग्रस्त या नष्ट हुए तत्वों के पुनः स्थापन और प्रत्यावर्तन के लिए भी दायी होगा।
- (3) अधिष्ठाता और किसी सुविधा का प्रचालक, इन नियमों के उपबन्धों के किसी अतिक्रमण के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और/या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा उद्ग्रहीत जुर्माने के संदाय के लिए दायी होगा।”

12. संक्रमणकालीन उपबन्ध—जहाँ,

- (क) इन नियमों के प्रवृत्त होने की तारीख को, परिसंकटमय अपशिष्टों के हथालन में लगे किसी ऐसे अधिष्ठाता को जिससे इन नियमों के उपबन्धों की अनुपालना करने की अपेक्षा है, यह पर्याप्त अनुपालना होगी यदि अधिष्ठाता और प्राधिकारी, इन नियमों के प्रवृत्त होने की तारीख के पश्चात् तीन माह के भीतर ऐसा कर लेते हैं।

- (ख) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों, राज्य सरकार और प्रदूषण नियंत्रण समितियों से यह अपेक्षा है कि वे अनुपालना का निरीक्षण करें।

13. उक्त नियमों के नियम 12 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“12. अपील—(1) सदस्य-सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या बोर्ड द्वारा अभिहित किसी अधिकारी द्वारा प्राधिकार के मंजूर करने या इंकार करने के किसी आदेश के विरुद्ध अपील, राज्य सरकार के सचिव, पर्यावरण विभाग, चाहे जिस नाम से ज्ञात हो, को होगी।

- (2) प्रत्येक अपील लिखित में होगी और उसके साथ उस आदेश की प्रति होगी जिसके विरुद्ध अपील की गई है और पारित किए गए आदेश की प्राप्ति से तीस दिन के भीतर प्रस्तुत की जाएगी।”

14. उक्त नियमों के प्ररूप 1 में मद 8 के नीचे निम्नलिखित शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे,—

“स्थान

हस्ताक्षर

तारीख

पदाभिमान”।

15. उक्त नियमों के प्ररूप 2 में “(परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए कोई सुविधा प्रचालित करने के लिए प्राधिकार)” शब्दों के स्थान पर “परिसंकटमय अपशिष्टों को हथालने वाले अधिष्ठाता या प्रचालक के लिए प्राधिकार मंजूर करने के लिए प्ररूप” शब्द रखे जाएंगे।

16. उक्त नियमों के प्ररूप 3 में, मद 7 के जो “पर्यावरण निगरानी पर डाटा” शीर्ष से संबंधित है, पश्चात् निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा,—

“8. पुनः प्रयुक्त और पुनःचक्रित परिसंकटमय अपशिष्टों के व्यौर :—

तारीख	पैदा हुए परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा	परिसंकटमय अपशिष्ट न्यूनीकरण क्रियाकलाप के व्यौर	प्राप्त हुई सामग्री	पैदा हुए अपशिष्ट की अन्तिम मात्रा	अपशिष्ट पैदा करने में शुद्ध कमी, मात्रा कमी, मात्रा और प्रतिशत
-------	--------------------------------------	-------------------------------------------------	---------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------

स्थान

हस्ताक्षर

तारीख

पदाभिधान”।

17. उक्त नियमों के प्ररूप 4 में, मद 3 के अन्त में, निम्नलिखित शब्द अन्तःस्थापित किए जाएंगे:—

“स्थान	हस्ताक्षर
तारीख	पदाभिधान”।

18. उक्त नियमों के प्ररूप 5 में, मद 7 “ऐसी दुर्घटना के पुनः घटित होने को रोकने के लिए की गई कार्रवाइयां” के पश्चात् निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा,—

स्थान :	हस्ताक्षर
तारीख :	पदाभिधान”।

19. उक्त नियमों के प्ररूप 6 के स्थान पर निम्नलिखित प्ररूप रखे जाएंगे, अर्थात्:—

प्ररूप 6

[नियम 13(1) देखिए]

कच्ची सामग्री के रूप में परिसंकटमय/पुनश्चक्रण्य अपशिष्टों के आयात करने के लिए आवेदन।

प्रेषक : .....

.....

.....

आयातकर्ता द्वारा डाक से भेजा जाए

सेवा में:

सदस्य सचिव,

राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

महोदय,

मैं/हम कच्ची सामग्री के रूप में उपयोग के लिए परिसंकटमय/पुनश्चक्रण्य अपशिष्ट का आयात/निर्यात करने के लिए 1998 में संशोधित परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 के नियम 13 के उप-नियम (1) के अधीन प्राधिकार की “अनापत्ति” के लिए आवेदन करता हूँ/करते हैं।

केवल कार्यालय उपयोग के लिए

1. कोड सं. :

2. क्या यूनिट किसी ऐसे अत्यंत प्रदूषित क्षेत्र में अवस्थित है जैसा कि पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा परिलक्षित किया गया है :

आवेदक द्वारा भरा जाए

भाग 1 : (आयातकर्ता द्वारा भरा जाए)

1. निर्यातकर्ता का नाम और पता

2. निर्यात की जाने वाली सामग्री (कच्ची सामग्री के रूप में परिसंकटमय अपशिष्ट) के ब्यौरे।

क्रम सं.	विशिष्टियां	छ: अंक कोड सं.	प्रत्याशित शुद्धता	मात्रा	क्या कोई विशेष हथालन की आवश्यकता है ?

3. अनुज्ञेय सामग्री का अभिलेखन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी सफाई संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।

4. निर्यात की गई सामग्री वापस ले ली जाएगी यदि यह वास्तविक पर्यावरणीय परिसंकट उत्पन्न करती है या संबद्ध एस.पी.सी.बी. के समाधान तक पर्यावरणीय दृष्टि से सुदम रीति में उपचार और व्यय के लिए ऐसे सभी उपाय किए जाएंगे। ऐसी संक्रिया में अंतरग्रस्त सभी ऐसी लागत निर्यात कर्ता और/या आयातकर्ता द्वारा वहन की जाएगी।

भाग 2: (आयातकर्ता द्वारा भरा जाए)

1. नाम और पता:

2. क्या प्ररूप 1 में किए गए आवेदन पर प्ररूप 2: में प्राधिकार अभिप्राय कर लिया गया है।

हां/नहीं

3. आयात की जाने वाली सामग्री के ब्यौरे।

क्र.सं.	विशिष्टियां	छ: अंक कोड सं.	प्रत्याशित शुद्धता	मात्रा	क्या कोई विशेष हथालन की आवश्यकता है ?

\* (यहां यथास्थिति अपशिष्ट पर परिषद निर्देश 75/442/ईसी के अनुच्छेद 1(ख) के अनुसरण में जारी किए गए यूरोपीय अपशिष्ट सूची पत्र यूअसू से समतुल्य छ: अंक कोड सं. या उसके समतुल्य सदर्भ नाम पद्धति के रूप में दर्ज करें)।

4. क्या आपने इससे पूर्व कच्ची सामग्री के रूप में ऐसे आधारित परिसंकटमय अपशिष्ट प्राप्त किया है और यदि हां तो ब्यौरा दें

क्रम सं.	सामग्री का नाम	निर्यात का देश	वर्ष	मात्रा टन में

5. क्या आयातकर्ता के पास निम्नलिखित सुविधाएं हैं:

(क) उसकी कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालने की पर्याप्त सुविधा।

हां/नहीं

(ख) उसकी कच्ची सामग्री के रूप में ऐसी आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपभोग द्वारा जनित परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालने की पर्याप्त सुविधा।

हां/नहीं

(ग) अपेक्षित प्रयोगशाला परीक्षण सुविधा।

हां/नहीं

6. आयातित सामग्री का ब्यौरा:—

(क) आवेदित सामग्री की कुल मात्रा ..... टन।

(ख) ऊपर (क) में से जो प्रारंभिक स्वस्थान शोधन के पश्चात कितनी मात्रा कच्ची



सामग्री के रूप में उपलब्ध होगी ..... टन।

- (ग) ऊपर (ख) में से कितनी मात्रा उत्पाद  
या सह-उत्पाद के उपयोग के लिए  
परिवर्तित की जाएगी ..... टन।

7. परिवहन के साधन (सड़क, रेल, अन्तर्देशीय जल-मार्ग, समुद्र, वायु) जिसके अन्तर्गत निर्यातक, अभिवहन और आयात का देश प्रवेश तथा निर्गम का वह स्थान भी है, जहां से ये अभिहित किए गए हैं।
8. विशेष हथालन अपेक्षाओं की जानकारी जिसके अंतर्गत दुर्घटना की दशा में आपातकालीन उपबंध भी हैं।

(पृथक् पन्ना संलग्न करें)

9. वचन बंध :

मैं सत्यनिष्ठा से यह वचन देता हूं कि:

1. संपूर्ण प्रेषण की बोर्ड, जिला कलेक्टर, पुलिस थाना को सम्यक रूप से पूर्व संयुक्तता के साथ मेरे पर्यवेक्षण के अधीन प्राधिकृत परिपालन की व्यवस्था करके एक लाट में निकासी की जाएगी और आयातित सामग्री को किसी ऐसे आहाते में ग्रहण किया जाएगा जिसकी परिसर में विशेषतः व्यवस्था की गई है।
2. अनुज्ञात सामग्री, अभिवहन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी सफाई संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।
3. आयातित सामग्री की खपत और अंतिम दशा का अभिलेख मानीटर किया जाएगा और प्रत्येक पक्ष में बोर्ड को रिपोर्ट भेजी जाएगी।
4. आयातित सामग्री की 25, 50, 75 और 100% के उपभोग के प्रत्येक चरण पर एवं भंडार की स्थिति को हमारी लागत पर बोर्ड प्राधिकारी को दर्शित की जाएगी।
5. ऐसी परिसंकटमय अपशिष्ट जो कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग द्वारा हमारे परिसर में जनित होती है का उपचार और व्ययन किया जाएगा और जो केवल प्राधिकार की शर्तों के अनुसार होगा।
6. इस प्ररूप 6 के भाग क के स्तंभ सं. 12(3) के भाग रूप निर्यातक द्वारा दिए गए वचनबद्ध के अनुसार उपाय करने के लिए वचन देने में मैं/हम निर्यातकर्ता की लागत में संयुक्त रूप से हिस्सा बांटने के लिए करार करता हूँ/करते हैं।
7. मुझे इस बात की जानकारी है कि झूठा प्रमाण-पत्र/वचनबद्ध देने/इन नियमों और विधिपूर्ण आदेशों के अनुपालन न करने के लिए विशेष शास्ति की व्यवस्था है, जिसमें जुर्माना और कारावास भी सम्मिलित है।

निर्यातकर्ता

तारीख .....

हस्ताक्षर

स्थान .....

पदनाम

आयातकर्ता

तारीख .....

हस्ताक्षर

स्थान .....

पदनाम

प्ररूप 6क

[नियम 13 (8) देखिए]

(आयातित और निर्यातित परिसंकटमय अपशिष्ट के अभिलेख रखने के लिए रूपविधान)

1. आयातकर्ता का नाम और पता :
2. परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात करने की अनुज्ञा जारी करने की तारीख और संदर्भ संख्या :
3. परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन :
  - (क) भौतिक स्वरूप :
  - (ख) रसायनिक स्वरूप :
  - (ग) कुल आयतन और भार (किलोग्राम में) :

4. परिसंकटमय अपशिष्ट का भंडारण, उपचार और पुनः उपयोग का विवरण :
- (क) तारीख :
- (ख) भंडारण की पद्धति :
- (ग) उपचार और पुनः उपयोग की पद्धति (ब्यौरे दीजिए) :

20 उक्त नियम के प्ररूप 7 के स्थान पर निम्नलिखित प्ररूप रखा जाएगा, अर्थात् :—

**प्ररूप-7**

[नियम 13 (5) और (6) देखिए]

**अपशिष्ट का सीमापार ( ट्रांसबाउंड्री ) संचलन—अधिसूचना**

<p>1. निर्यातकर्ता (नाम और पता) :</p> <p>संपर्क व्यक्ति टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p> <p>निर्यात करने के लिए कारण :</p>	<p>3. संबंधित अधिसूचना (1) : अधिसूचना एन<sup>२</sup></p> <p><input type="checkbox"/> ख पुनप्राप्ति संक्रिया</p> <p>क (i) एकल संचलन</p> <p>(ii) साधारण अधिसूचना (गुणक संचलन)</p> <p>ग पूर्व प्राधिकृत पुनप्राप्ति सुविधा (1) हां <input type="checkbox"/></p> <p>नहीं <input type="checkbox"/></p>
<p>2. निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता (नाम और पता) :</p> <p>संपर्क व्यक्ति टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p>	<p>4. पोत लदाइयों कुल आशयित सं.</p> <p>5. प्राक्कलन परिणाम (3) : किलोग्राम :</p> <p>6. पोतलदाई के लिए आशयित तारीख लिटर : या समयावधि</p>
<p>7. आशयित नाहक (वाहकों) (नाम, पता) (2) :</p>	<p>9. पुनः चक्रण की पद्धति (पद्धतियाँ) : नियोजित प्रौद्योगिकी आर कोड :</p>
<p>संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p>	<p>10. परिवहन के साधन (4) :</p>
<p>8. अपशिष्ट जनित्र (जनित्रों) (नाम, पता) (2)</p> <p>संबद्ध व्यक्ति : टेलीफोन :</p> <p>फैक्स/टेलेक्स :</p> <p>जनन और प्रसंस्करण का स्थल :</p>	<p>11. पैकेजिंग टाइप (टाइप्स) (4) :</p> <p>12. (i) अपशिष्ट के संपूर्ण रासायनिक सम्मिश्रण और उसका नाम (ब्यौरे संलग्न करें)</p> <p>13. भौतिक लक्षण</p>
<p>14. अपशिष्ट पहचान कोड ओ ई सी डी सं. :</p> <p>बैसल सं. : आई टी सी (एचएस) :</p> <p>यू एन सं. : अन्य विनिर्दिष्ट करें) :</p> <p>सीमा शुल्क कोड (एच एस) :</p>	<p>16. वाई सं. (4) :</p> <p>17. एच-सं. (4) :</p>
<p>15. ओ ई सी डी वर्गीकरण (1) अम्बर <input type="checkbox"/> लाल <input type="checkbox"/> और सं. अन्य <input type="checkbox"/> (ब्यौरे संलग्न करें)</p>	<p>18. (i) यू एन पहचान एन<sup>२</sup> यू एम पोत परिवहन का नाम</p> <p>(ii) यू एन वर्ग (4) :</p>
<p>19. संबंध देश, सक्षम प्राधिकारियों का कोड सं. और विनिर्दिष्ट प्रवेश और निकास स्थल</p> <p>निर्यातक देश अभिवहन देश आयातक देश</p>	
<p>20. प्रवेश और/या प्रस्थान के सीमा-शुल्क कार्यालय</p>	<p>21. निर्यातकर्ताओं/उत्पादकों की घोषणा :</p>

प्रवेश :	मैं प्रमाणित करता हूँ कि दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी सत्यापित करता हूँ कि विधितः प्रवर्तनीय लिखित संविदा बाध्यताओं की बाबत करार कर लिया है और यह की समीपार संचलन को लागू कोई बीमा या अन्य प्रतिभूतियों उस संचलन को सम्मिलित करते हुए प्रवृत्त हैं या होंगी।
प्रस्थान :	
22. संलग्न उपाबंधों की संख्या	नाम : तारीख : हस्ताक्षर

## सक्षम प्राधिकारी के उपयोग के लिए

23. सक्षम प्राधिकारी के द्वारा पूरा किया जाए — आयात — अभिवहन (बैसल)  अधिसूचना प्राप्ति की तारीख : पावती भेजने की तारीख :  सक्षम प्राधिकारी का नाम, मोहर और/या हस्ताक्षर	24. सक्षम प्राधिकारी (देशी) के द्वारा संचलन के लिए दी गई सहमति : दी गई सहमति की तारीख : सहमति की समाप्ति की तारीख : विनिर्दिष्ट शर्तें (1) : <input type="checkbox"/> हां  पिछले पृष्ठ/संलग्न पृष्ठ पर ब्लॉक 24 देखिए  <input type="checkbox"/> नहीं सक्षम प्राधिकारी का नाम, मोहर और/या हस्ताक्षर :
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

- (1) समुचित बाक्स में x चिह्नंकित करें (2) यदि एक से अधिक हो तो सूची संलग्न करें।  
(3) एक से अधिक पोटलदान की ब्यौरेवार सूची संलग्न करें (4) कोड पिछले पृष्ठ पर देखिए।

## अधिसूचना में प्रयुक्त संक्षेपाक्षरों की सूची

## प्रत्युद्घरण संक्रियाएं (ब्लॉक 9)

- आर 1 ऊर्जा उत्पादन में ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या अन्य साधनों के रूप में प्रयोग  
आर 2 विलायक का उद्घरण/पुनरुत्पादन  
आर 3 ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं।  
आर 4 धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्घरण।  
आर 5 अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण।  
आर 6 अम्ल और समावारों का पुनरात्पादन।  
आर 7 प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्घरण।  
आर 8 उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्घरण।  
आर 9 प्रयुक्त तेल का पुनर्वरिक्करण या पहले प्रयुक्त तेल के पुनरुपयोग।  
आर 10 कृषि या पारिस्थितिकीय अभिवृद्धि को फायदा पहुंचाने वाला भूमि-अभिक्रिया।  
आर 11 सं. आर 1 से 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अवशिष्ट पदार्थों का प्रयोग।  
आर 12 सं. आर 1 से आर 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अपशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान।  
आर 13 सं. आर 1 से आर 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आशयित सामग्री का संचयन।

परिवहन के साधन	पैकेजिंग की किस्में	एच संख्या और यू एन श्रेणी (ब्लॉक 17)		
(ब्लॉक-8-10)	(ब्लॉक 16)	यू एन श्रेणी	एच संख्या	पदनाम
आर = सड़क	1. ड्रम	1	एच 1	बिस्फोटक
टी = ट्रेन/रेल	2. लकड़ी का पीपा	3	एच 3	ज्वलनशील तरल
एस = समुद्र	3. जैरीकेन	4.1	एच 4.1	ज्वलनशील ठोस
ए = वायुयान	4. डिब्बा	4.2	एच 4.2	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं
डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग	5. बैग	4.3	एच 4.3	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में आने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं।
	6. विविधक पैकेजिंग	5.1	एच 5.1	आक्सीकरण
	7. दाव पात्र	5.2	एच 5.2	कार्बनिक पर आक्साइड
	8. प्रपंज	6.1	एच 6.1	विषैले (डिट्रिमेंट)
	9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें)	6.2	एच 6.2	संक्रामक पदार्थ
भौतिक गुण (ब्लॉक 13)		8	एच 8	संक्षारक
1. चूर्णमय/सूक्ष्म		9	एच 10	हवा आ जल के संपर्क में विषैले गैसों का परिमोचन
2. ठोस		9	एच 11	विषैले (विलिखित या दीर्घकालिक)
3. श्यान/पेष्ट		9	एच 12	इकोटॉक्सिक
4. स्लजरी		9	एच 13	अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित किसी भी गुण को रखता है, को प्राप्ति के लिए ध्यान के पश्चात् किसी भी अन्य समझन द्वारा समर्थ।
5. तरल				
6. गैसीय				
7. अन्य विनिर्दिष्ट करें				

## सीमाशुल्क कार्यालय के उपयोग के लिए

25. निर्यात/प्रेषण करने वाला देश या निवास का सीमाशुल्क कार्यालय	27. अभिवहन देशों के सीमाशुल्क कार्यालयों की मोहरें
पिछले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट देश से तारीख को भेजा गया : दर	देश का नाम : देश का नाम :
मोहर :	प्रवेश प्रस्थान प्रवेश प्रस्थान
हस्ताक्षर :	
26. आयात/अंतर्व्य स्थान का देश	देश का नाम : देश का नाम
पिछले पृष्ठ पर वर्णित अपशिष्ट देश में तारीख को आया।	प्रवेश प्रस्थान प्रवेश प्रस्थान
मोहर :	
हस्ताक्षर :	

## प्रारूप 7क

[नियम 12(5) और नियम (4) देखें]

अपशिष्ट का सीमापार (ट्रांसबाउंड्री) संचलन दस्तावेज

1. (i) निर्यातकर्ता (नाम, पता) :

संबद्ध व्यक्ति :

टेलीफोन :

फैक्स/टेलेक्स :

3. तत्संबंधी अधिसूचना एन<sup>१</sup>

संचलन का विषय (2) एकल अधिसूचना

साधारण अधिसूचना

4. पोतलदान का

क्रम संख्यांक

(ii) अपशिष्ट उत्पादक (नाम, पता) (1):

संबद्ध व्यक्ति :

टेलीफोन :

फैक्स/टेलेक्स

8. व्ययनकर्ता (नाम, पता) :

संबद्ध व्यक्ति :

टेलीफोन :

फैक्स/टेलेक्स

उत्पादन का स्थल

व्ययन का वास्तविक स्थल :

2. आयातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता (नाम, पता) :

9. वसूली की पद्धति (पद्धतियाँ) (4)

आर कोड :

संबद्ध व्यक्ति :

टेलीफोन :

फैक्स/टेलेक्स

प्रयुक्त प्रौद्योगिकी :

\*(यदि आवश्यक हो तो ब्यौरे संलग्न करें)

5. प्रथम वाहक (नाम, पता) :

6. द्वितीय वाहक (नाम, पता) (4) :

7. अंतिम वाहक (नाम, पता) :

रजिस्ट्रीकरण एन<sup>१</sup> :

टेलीफोन :

टेलेक्स :

टेलीफोन :

रजिस्ट्रीकरण एन<sup>१</sup> :

फैक्स/टेलेक्स :

टेलीफोन/

रजिस्ट्रीकरण एन<sup>१</sup> :

फैक्स/टेलेक्स

8. परिवहन के साधन की पहचान (3)

स्थानांतरण की तारीख :

वाहक के प्रतिनिधि के

हस्ताक्षर :

9. परिवहन के साधन की पहचान (3)

स्थानांतरण की तारीख :

वाहक के प्रतिनिधि के

हस्ताक्षर :

10. परिवहन के साधन की पहचान (3)

स्थानांतरण की तारीख :

वाहक के प्रतिनिधि के

हस्ताक्षर :

11. अपशिष्ट का रासायनिक संयोजन और उसका नाम

12. भौतिक लक्षण (3) :

13. वास्तविक परिमाण

कि.ग्रा. लीटर

14. अपशिष्ट का पहचान कोड

गद्दा सं. :

यू एन सं. :

सीमा शुल्क कोड (एच.एस.)

ओ ई सी डी सं. :

आई टी सी (एचएस) :

अन्य विनिर्दिष्ट करें :

15. ओ ई सी डी वर्गीकरण (2) :

अम्बर ( ) रेड ( ) और संख्यांक

अन्य ( )

\* (ब्यौरे संलग्न करें)

16. पैकेजिंग

टाइप (3) :

संख्यांक :

17. यू एन वर्गीकरण :

यू एन पोत परिवहन का नाम :

यू एन पहचान सं. :

यू एन वर्ग (3) :

एच संख्यांक (3) :

वार्ड संख्यांक :

18. विशेष उठाई धराई की अपेक्षाएं

## 19. पोतलदान की वास्तविक

तारीख

## 20. निर्यातकर्ता की घोषणा :

मैं प्रमाणित करता हूँ कि उप खंड 1 से 19 तक में दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूँ कि विधितः प्रवर्तनीय लिखित संविदा बाध्यताओं की बाधत करार कर लिया गया है और सीमा पार (ट्रांसबार्डर) संचलन को लागू कोई बीमा या अन्य वित्तीय प्रतिभूतियाँ ऐसे संचलन को सम्मिलित करते हुए और यह कि संबद्ध राज्यों के सक्षम प्राधिकारियों से सभी आवश्यक प्राधिकारों को प्राप्त कर लिया गया है।

तारीख :

नाम :

हस्ताक्षर :

इसे निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता द्वारा भरा जाए

## 21. निर्यातकर्ता/पुनर्चक्रणकर्ता द्वारा प्राप्त पोतलदाई

प्राप्त परिमाण :

कि.ग्रा.

लीटर

स्वीकृत

तारीख :

अस्वीकृत (\*)

नाम :

हस्ताक्षर :

## 23. मैं प्रमाणित करता हूँ कि उपरोक्त वर्णित

अपशिष्ट का पुनर्चक्रण पूरा हो गया है।

तारीख :

नाम :

हस्ताक्षर और मोहर

## 22. पुनर्चक्रणकर्ता को प्राप्त पोतलदाई

प्राप्त परिमाण :

कि.ग्रा.

लीटर

स्वीकृत

तारीख :

अस्वीकृत (\*)

नाम :

हस्ताक्षर :

पुनर्चक्रण करने की अनुमानित तारीख

पुनर्चक्रण की पद्धति

(1) यदि एक से अधिक हो तो सूची संलग्न करें।

(2) समुचित बाक्स में \* चिह्नंकित करें।

(3) कोड पिछले पृष्ठ पर देखें (\*) तुरंत सक्षम प्राधिकारी से संपर्क करें।

(4) यदि बाहक तीन से अधिक हैं तो ब्लॉक 6 और 11 में यथा अपेक्षित जानकारी संलग्न करें।

## अधिसूचना में प्रयुक्त संक्षेपाक्षरों की सूची

प्रत्युद्धरण संक्रियाएं (ब्लॉक 9)

आर 1 ऊर्जा उत्पादन में ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या अन्य साधनों के रूप में प्रयोग।

आर 2 विलायक का उद्घरण/पुनरुत्पादन।

आर 3 ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं।

आर 4 धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्घरण।

आर 5 अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्घरण।

आर 6 अम्ल और समाचारों का पुनरुत्पादन।

आर 7 प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युकरण।

आर 8 उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युकरण।

आर 9 प्रयुक्त तेल का पुनर्परिरूपण या पहले प्रयुक्त तेल के पुनरुपयोग।

आर 10 कृषि या पारिस्थितिकीय अभिवृद्धि को फायदा पहुंचाने वाला भूमि-अभिक्रिया।

आर 11 सं. आर 1 से 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अवशिष्ट पदार्थों का प्रयोग।

आर 12 सं. आर 1 से 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अपशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान।

आर 13 सं. आर 1 से 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए आशयित सामग्री का संचयन।

परिवहन के साधन	पैकेजिंग की किस्में	एच संख्या (ब्लॉक 17) और यू एन श्रेणी (ब्लॉक 18)		
(ब्लॉक 10)	(ब्लॉक 11)	यू एन श्रेणी	एच संख्या	पदनाम
आर = सड़क	1. ड्रम	1	एच 1	विस्फोटक
टी = ट्रेन/रेल	2. लकड़ी का पीपा	3	एच 3	ज्वलनशील तरल
एस = समुद्र	3. जैरीकेन	4.1	एच 4.1	ज्वलनशील ठोस
ए = वायुयान	4. डिब्बा	4.2	एच 4.2	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के भागी हैं
डब्ल्यू = अंतर्देशीय जलमार्ग	5. बैग			
	6. विविधक पैकेजिंग	4.3	एच 4.3	ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट जो जल के संपर्क में आने पर ज्वलनशील गैसों उत्सर्जित करते हैं।
	7. दाब पात्र			
	8. प्रपुंज			
	9. अन्य (विनिर्दिष्ट करें)	5.1	एच 5.1	आक्सीकरण
भौतिक गुण		5.2	एच 5.2	कार्बनिक पर आक्साइड
ब्लॉक (13)		6.1	एच 6.1	विषैले (तीक्ष्ण)
1. चूर्णमय/सूक्ष्म		6.2	एच 6.2	संक्रामक पदार्थ
2. ठोस		8	एच 8	संक्षारक
3. श्यान/पेस्ट		9	एच 10	हवा या जल के संपर्क में विषैले गैसों का परिमोचन
4. स्लजरी		9	एच 11	विषैले (विलिंबित या दीर्घकालिक)
5. सरल		9	एच 12	इकोटॉक्सिक
6. गैसीय		9	एच 13	अन्य सामग्री उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित किसी भी गुण को रखता है, की प्राप्ति के लिए व्ययन के पश्चात् किसी भी अन्य साधन द्वारा समर्थ
7. अन्य विनिर्दिष्ट करें				

वार्ड संख्या (ब्लॉक 16) बेसिल कनवेंशन के उपाबंध 1 और 2 में सूचित अपशिष्ट के वर्गों को निर्दिष्ट करें, साथ ही ब्यौरेवार जानकारी बेसिल कनवेंशन के सचिवालय से उपलब्ध अनुदेश निदेशिका में मिल सकती है।

25. संचलन के लिए समिति पर निर्दिष्ट शर्तें

21. उक्त नियमों की अनुसूची के स्थान पर निम्नलिखित अनुसूचियां रखी जाएंगी, अर्थात् :—

#### अनुसूची—1

[नियम 3 (i) (क) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न करने वाली प्रक्रियाओं की सूची

क्रम सं.	प्रक्रिया	अपशिष्ट
1	2	3
1.	पेट्रोकेमिकल प्रक्रियाएं और पाइरोलिटिक संक्रियाएं	1.1 ओवन कचरा 1.2 तेल-जल स्लज मिश्रण 1.3 तेल-से युक्त विरंजक मिट्टी

1	2	3
		1.4 अम्ल तार
		1.5 सल्फर निष्कासन से सल्फर युक्त अवशेष
		1.6 तेल-जल मिश्रण
		1.7 तेल-युक्त स्लज
		1.8 तेल पायस
		1.9 तेल युक्त अम्ल
		1.10 कोलतार से बना तार अवशेष
		1.11 अवशिष्ट जल शोधन से सलूज
		1.12 एरोमेटिक, एलिफेटिक और नेफेनिक हाइड्रो-कार्बन से बने अवशिष्ट तरल के कार्बनिक पदार्थ
		1.13 ईंधनों को क्षार से घोलने पर बचा अवशेष
2. प्राकृतिक गैस उत्पादन		2.1 पारा युक्त सलज
		2.2 पारा युक्त फिल्टर सामग्री
		2.3 सल्फर युक्त अवशेष
3. जिंक का उत्पादन या प्रयोग, जिंक आक्साइड का उत्पादन		3.1 जिंक पेरा
		3.2 जिंक स्लेग जेरसिडिट
4. सीसे का उत्पादन या प्रयोग		4.1 सीसा ऐरा
		4.2 सीसा स्लैग
		4.3 सीसा युक्त फिल्टर सामग्री
5. बैडमियम का उत्पादन का प्रयोग		5.1 कैडमियम युक्त फिल्टर सामग्री
6. आरसनिक का उत्पादन या प्रयोग		6.1 आरसनिक युक्त फिल्टर सामग्री
7. ठलवा लोहे का उत्पादन		7.1 क्यूपीला ओवन धूल
8. आबसी-इस्पात परिवर्तक या इलैक्ट्रो ओवन के साथ इस्पात और इससे अपरिष्कृत का उत्पादन		8.1 ब्लास्ट-भट्टी गैस धूल
		8.2 फिल्टर सामग्री
		8.3 फ्लाई ऐरा
		8.4 अन्य निष्कासक धूल
9. एन्यूमिनियम का उत्पादन (प्रारंभिक या अप्रधान उत्पादन)		9.1 फिल्टर सामग्री
		9.2 कैथोड अवशेष
		9.3 ओवन कचरा
10. लोहेतर धातुकर्मक प्रक्रियाएं		10.1 भारी धातु युक्त ओवन कचरा आरसनिक चाक
11. इस्पात का हर्ष करण		11.1 सायनाइड-नाइट्रेट या नाइट्राईट युक्त स्लज
12. एस्बेस्टस या एस्बेस्टस युक्त पदार्थों का उत्पादन या प्रयोग		12.1 एस्बेस्टस युक्त अवशेष
13. डायफ्रम-1 क्ट्रोलिसिस प्रक्रिया के साधन द्वारा क्लोरीन का उत्पादन		13.1 एस्बेस्टस युक्त अवशेष
14. फीनोल का उत्पादन		14.1 फीनोल मिश्रण
		14.2 फीनोल-जल मिश्रण



1	2	3
15. धातुकार्यकरण	15.1 सेलीनियम युक्त धातु अपशिष्ट	
	15.2 बेरीलियम युक्त धातु अपशिष्ट	
	15.3 तैल उत्पादों से बना कूलेंट	
	15.4 तैल-जल एलज मिश्रण	
16. धातु सतह अभिक्रिया जैसे कि सचिंग, स्टेनिंग, पॉलिश करना, गेम्बनाइजिंग, सफाई करना, ग्रीस हटाना और हाट डिप गैम्बनाइजिंग	16.1 अम्ल, अम्ल अवशेष या अम्ल मिश्रण	
	16.2 क्षार, क्षार अवशेष या अम्ल मिश्रण	
	16.3 गैलबैनिक बाध और सम्पाईड	
		क्रोमियम ( ) सायनाइड, कॉपर जिंक, केडमियम निकल या टिन से बने (अर्ध) सांद्रण
	16.4 कॉपर इचिंग तरल	
	16.5 हेलोज से युक्त स्लज जो ऐसे स्नान बाध से है जिसमें कार्बनिक विलायकों का प्रयोग हुआ	
	16.6 हैलोजन से युक्त स्लज जो कार्बनिक विलायकों से बाध/स्नान से है	
	16.7 फास्फेटिंग स्लज	
	16.8 हैलोजन युक्त ग्रीस हटाने वाले स्नान	
	16.9 स्टेनिंग बाध से स्लज	
17. धातु सतह अभिक्रिया में गैलबोनिस और समान की बाध और जल शोधन से अभिक्रिया	17.1 धातु हाइड्रोक्साइड स्लज क्रोमियम, केडमियम कॉपर, जिंक, निकल या चांदी	
	17.2 भारी धातु युक्त आयन एक्सचेंजर के एल्यूएट	
	17.3 भारी धातु युक्त झिल्ली तंत्रों के अर्ध सांद्रण	
18. अम्लों या अमोनियम का उत्पादन	18.1 अम्ल युक्त अवशेष	
	18.2 अमोनियम युक्त अवशेष	
19. विलायकों का उत्पादन या प्रयोग	19.2 संदूषित हेलोजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक	
	19.2 संदूषित हेलोजन से युक्त विलायक जो फीनोल, क्विटोन, इथर, एसीटेट, एम्कोहल या ग्लाइकोल से बने हैं	
	19.3 संदूषित हेलोजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक	
	19.4 संदूषित हेलोजन युक्त विलायक जो फीनोल से बने हैं	
	19.5 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण जो कार्बनिक नाइट्रोजन से युक्त एरोटिक्स एलिफेटिक्स के नेफटिनिक से बने हैं	
	19.6 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण जो आर्गेनिक सल्फर सम्मिश्रण से बनी है	
	19.7 आसवन अवशेष	

1	2	3
20.	जलपोतों पुलों और तारों इलैक्ट्रिसिटी पाइलोनस और सड़क चिन्हांकों का लेप उस्फोटन द्वारा हटाया जाना	20.1 लेप अवशेषों से संदूषित उस्फोटन सामग्री
21.	लेप प्रेण्टर, लेकर्स, वार्निश और प्लास्टिक और स्याही का उत्पादन या प्रयोग	21.1 लेपों या जैसे स्यासी के अवशेष यदि वे पूर्णतया कठोर नहीं हुए हैं
22.	सरेस, सीमेंट, आसंजक और रेजिन का उत्पादन या प्रयोग	22.1 सैरेस सीमेंट या आसंजक अवशेष (जो वनस्पति या जीव-जन्तु सामग्री से बना) यदि पूर्णतया सूखा नहीं है
		22.2 रेजिन तेल का अवशिष्ट
23.	आक्षीर का उत्पादन या प्रयोग	23.1 आक्षीर या आक्षीर पायस अवशेष, यदि पूर्णतया बहुलीकृत या स्कंदित नहीं हुआ है
24.	पेण्ट रिमूवर्स का उत्पादन या प्रयोग	24.1 पेण्ट रिमूवर अवशेष
25.	तरल टोनर से मुद्रण और नकल	25.1 मुद्रण स्याही अवशेष
		25.2 स्लिक्स्क्रॉन मुद्रण अवशेष
		25.3 प्रलाक्षारस अवशेष
		25.4 तरल टोनर अवशेष
		25.5 कार्बनिक धिलायकों से बने सफाई कारकों का अवशेष
		25.6 इक्षिंग तरल अवशेष
		25.7 विक्षेपण तेल अवशेष
		25.8 आक्सीकरण कारक अवशेष
26.	फोटो रसायनों का उत्पादन या प्रयोग	26.1 डेवलेपर अवशेष
		26.2 फिक्सर अवशेष
		26.3 विरंजक फिक्सर अवशेष
27.	कार्बनिक परआक्साइड का उत्पादन और प्रयोग	27.1 कार्बनिक परआक्साइड अवशेष
28.	हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन या एरोमेटिक, एलिफेटिक अथवा नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन का उत्पादन या प्रयोग	28.1 हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष
		28.2 एरोमेटिक एलिफेटिक या नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थ का अवशेष
29.	कार्बनिक नाइट्रोजन सम्मिश्रणों	29.1 आक्सीजन सम्मिश्रणों कार्बनिक नाइट्रोजन या आक्सीजन सम्मिश्रणों (वनस्पति या जीव-जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन, चर्बी और फेटीस अम्लों से भिन्न) से बने तरल या पेस्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष
30.	सिलिकोन (सीमेन्ट को छोड़कर) से बने पदार्थों का उत्पादन या प्रयोग	30.1 सिलिकोन तेल अवशेष
		30.2 सिलिकोन युक्त अवशेष
31.	केनवस और कपड़े का उत्पादन	31.1 कपड़ा रसायन अवशेष
32.	प्लास्टिक या उसके लिए कच्ची सामग्री का उत्पादन या प्रयोग	32.1 प्लास्टिक के लिए संयोज्यों का हेलोजन युक्त अवशेष (उदाहरण डाइस्टफ, स्टेबिलाइजर्स या पलेम रिटार्डेंट)

1	2	3
		32.2 प्लास्टिक के लिए संयोज्यों का हेलेोजन युक्त अवशेष
		32.3 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलेोजन युक्त अवशेष
		32.4 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलेोजन युक्त अवशेष
		32.5 विनायलक्लोराइड मोनोमर की तैयारी से अवशेष
		32.6 एकरिलोनाइट्राइल मोनोमर की तैयारी से अवशेष
		32.7 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो तरल या पेस्टी रबड़ पायस या रबड़ विलयन, का अवशेष
		32.8 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो रबड़ उत्पादन से बने अपशिष्ट जल शोधन से बना स्लज
		32.9 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो पी वी सी युक्त अवशेष
33. अंगराग का उत्पादन	33.1	रसायनिक कच्ची सामग्री और संयोज्यों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न का अवशेष)
34. औषध निर्माण का उत्पादन	34.1	औषधियों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न के उत्पादन से बचा अवशेष)
35. कीटनाशकों का उत्पादन, निरूपण	35.1	कीटनाशक अवशेष का उत्पादक या निरूपण प्रयोग
	35.2	अपशिष्ट जल अभिक्रिया से बना स्लज
	35.3	हैक्साक्लोरोसाइक्लोहैक्सेन या हैक्साक्लोरोबेनजीन से बना हैक्सा या हैक्सा युक्त अवशेष
	35.4	कीटनाशकों के प्रयोग से अवशेष
36. काष्ठ परिरक्षियों का उत्पादन, निरूपण या प्रयोग	36.1	उत्पादन और निरूपण अवशेष
	36.2	अपशिष्ट जल शोधन से स्लज
	36.3	काष्ठ परिरक्षियों के प्रयोग से अवशेष
	36.4	काष्ठ क्षार स्नान
37. पोतों वाहनों की टंकी और सेपरेटर्स को और चलायमान तथा स्थिर भंडारण टंकियों, धोने के पानी की सफाई, उन्हें खाली करना और उनका रख-रखाव	37.1	तेल युक्त स्थोरा अवशिष्ट, धोने का पानी और स्लज
	37.2	रसायन युक्त स्थोरा अवशिष्ट और स्लज
38. ऐसे पीपा क्ली सफाई जिसमें रसायनिक पदार्थ रखे गए हैं	38.1	पीपा की सफाई से रसायन युक्त अवशिष्ट
	38.2	अवशिष्ट जल शोधन से स्लज
39. वायु और जल के लिए शोधन प्रक्रिया	39.1	कृत्रिम खाद्य उत्पादन से बने अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज
	39.2	हाइड्रोफ्लोरिक अम्ल से युक्त अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज
	39.3	जल शोधन से प्रयुक्त आयन आदान-प्रदान सामग्री से भारी धातु युक्त अवशिष्ट
	39.4	पलू गैस सफाई अवशिष्ट
40. कार्बनिक जल के लिए शोधन	40.1	फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल है उदाहरण खनिज तेल, संश्लिप्त तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण

1	2	3
41. अपशिष्ट अभिक्रिया प्रक्रिया उदाहरण, भस्मीकरण, असवन और वियोजन और सांद्रण तकनीकें	41.1 अनन्य रूप से रसायनिक अपशिष्ट के भस्मीकरण से स्तज	
	41.2 अनन्य रूप से समुदायिक मलमूत्र स्तज मलू गैस सप्लाई अवशिष्ट को छोड़ कर अवशिष्ट के भस्मीकरण से पलाई पेश	
	41.3 केवल के जलने से बचा अवशिष्ट	
	41.4 बैटरी अम्ल	
	41.5 आसवन अवशिष्ट— — —	
	41.6 संदूषित हेलाजन युक्त कार्बनिक विलायक आसवन अवशिष्ट—	
	41.7 संदूषित हेलाजन युक्त कार्बनिक विलायक	
42. मुख्यतः धातु, प्लास्टिक या रबड़ से बनी वस्तुओं के चिथड़े करना	42.1 शरेई अवशिष्ट	
43. वाहनों पर रख-रखाव और भस्मत्त कार्य का निष्पादन और	43.1 तेल जल मिश्रण, तेल युक्त स्तज और तेल चामस	
	43.2 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल हैं उदाहरण खनिज तेल, संश्लिप्त तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण	
44. स्नेहक और सिस्टम तेल से संबंधित प्रत्येक कार्य और उनका उपयोग	44.1 अपयुक्त तेल	
	44.2 अन्य अपयुक्त स्नेहक और सिस्टम तेल	

### अनुसूची 8

[नियम 3 (i) (ख) देखिए]

सांद्रण सीमाओं सहित अपशिष्ट पदार्थों की सूची

वर्ग

वर्ग क

सांद्रण सीमा 50 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

क 1	सुरमा और सुरमा संघटक
क 2	संखिया और संखिया संघटक
क 3	बेरिलियम और केडमियम संघटक
क 4	केडमियम और बेरिलियम संघटक
क 5	क्रोमियम ( ) संघटक
क 6	पारा और पारा संघटक
क 7	सेलेनियम और सेलेनियम संघटक
क 8	टेल्यूरियम और टेल्यूरियम संघटक
क 9	थेलियम और थेलियम संघटक
क 10	अकार्बनिक सायनाइड संघटक (सायनाइड)
क 11	धातु कार्बोनिल
क 12	नेफ्थालिन
क 13	एन्थ्रालिन
क 14	केनान्थ्रन
क 15	क्राइसिन बेन्जो (ए) एन्थ्रासिन क्लोरेन्थिन, बेन्जो (ए) पायरिन बेन्जो (क) क्लोरेन्थिन इन्डेनो (1-2-3-ए डी) नाथरिन और बेन्जो (जी एच आई) पेरिलिन

- क 16 हेलोजनित फ्यूज सवास छल्ले उदाहरणार्थ पालीक्लोरोबाहफिनायल और उनके व्युत्पन्न  
 क 17 हेलोजनित सवास संघटक  
 क 18 बेन्जीन  
 क 19 डाइलिङ्ग, एलिङ्ग और एन्ड्रिन  
 क 20 आर्गनोटिन संघटक

#### वर्ग ख

सांद्रण सीमा : 5,000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

- ख 1 क्रोमियम (iii) संघटक  
 ख 2 कोबाल्ट संघटक  
 ख 3 ताम्र संघटक  
 ख 4 सीसा और सीसा संघटक  
 ख 5 मालाइब्डेन  
 ख 6 निकिल संघटक  
 ख 7 टिन संघटक  
 ख 8 बेनेडियम संघटक  
 ख 9 टंगस्टन संघटक  
 ख 10 रजत संघटक  
 ख 11 कार्बनिक हेलोजन संघटक  
 ख 12 कार्बनिक फास्फोरस संघटक  
 ख 13 कार्बनिक पेरोक्साइड  
 ख 14 कार्बनिक नाइट्रो और नाइट्रासो संघटक  
 ख 15 कार्बनिक एजो और एजो-ऑक्सी संघटक  
 ख 16 नाइट्राइल्स  
 ख 17 एमाइन्स  
 ख 18 (आइसो-और थाजो) साइनेट्स  
 ख 19 पेनोल और फेनालिक संघटक  
 ख 20 मर्सेप्टेन्स  
 ख 21 एसबेस्टोस  
 ख 22 ड्रिलिंग कटिंग, याइडिंग और रोलिंग आइल या उनके इमल्शन  
 ख 23 हेलोजन सायलेन्स  
 ख 24 हाइड्रेजाइन  
 ख 25 पलूराइन  
 ख 26 क्लोरीन  
 ख 27 ब्रोमाइन  
 ख 28 श्वेत-फास्फोरस  
 ख 29 फेरोसिलीकान और मिश्र धातु  
 ख 30 मैगनीज-सिलीकॉन  
 ख 31 हेलोजिन युक्त ऐसे पदार्थ जो नमवायु या जल के सम्पर्क में अम्लीय आने पर वाष्प उदाहरणार्थ सिलीकॉन टेट्राक्लोराइड, अलुमीनियम क्लोराइड, टिटानियम टेट्राक्लोराइड उत्पन्न करते हैं।

**वर्ग ग**

सांद्रण सीमा : 20,000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

- ग 1 अमोनिया और अमोनिया संघटक
- ग 2 अकार्बनिक पेरोक्साइड
- ग 3 बेरियम सल्फेट को छोड़कर, बेरियम संघटक
- ग 4 पलूराइन संघटक
- ग 5 अलुमिनियम कैल्शियम और लोहा के फास्फेटों को छोड़कर, फॉस्फोरस संघटक
- ग 6 ब्रोमेट, (हाइपो) ब्रोमाइट
- ग 7 क्लोरेट, (हाइपो) क्लोराइट
- ग 8 सवास संघटक
- ग 9 कार्बनिक सिलिकान संघटक
- ग 10 कार्बनिक सल्फर संघटक
- ग 11 आयोडेट
- ग 12 नाइट्रेट, नाइट्राइट्स
- ग 13 सल्फाइड
- ग 14 जिंक संघटक
- ग 15 पर-एसिड-लवण
- ग 16 एसिड हैलाइड, एसिड एमाइड
- ग 17 एसिड एन्हाइड्राइड

**वर्ग घ**

सांद्रण सीमा : 50,000 मि.ग्रा./कि.ग्रा.

- घ 1 सल्फर
- घ 2 अकार्बनिक
- घ 3 धातु बाइसल्फेट
- घ 4 ऐसे हाइड्रोजन, कार्बन, सिलिकॉन, लोहा, अलुमिनियम, टिटानियम, मैंगनीज, मैग्नेशियम, कैल्शियम के ऑक्साइड और हाइड्रॉक्साइड छोड़कर, ऑक्साइड और हाइड्रॉक्साइड
- घ 5 अल्फाटिक और नैपटेनिक हाइड्रोकार्बन
- घ 6 कार्बनिक ऑक्सीजन संघटक
- घ 7 कार्बनिक नत्रजन संघटक
- घ 8 नाइट्राइड
- घ 9 हाइड्राइड

**वर्ग ङ**

कोई सांद्रण सीमा नहीं

- ङ 1 अत्यंत ज्वलनशील पदार्थ
- ङ 2 ऐसे पदार्थ जो जल या नम वायु के सम्पर्क में आने पर अत्यंत ज्वलनशील गैसों की खतरनाक मात्रा उत्पन्न करते हैं।

## अनुसूची 3

[नियम 3(i) देखिए]

(भाग क)

केवल आयात और निर्यात को लागू होने वाले अपशिष्ट की सूची

सूची क

बेसल सं.	ओईसीडी सं.	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (संहिता)
क 1		धातु और धातुमय अपशिष्ट			
क 1010		धातु अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित धातुओं को मिश्रित हों जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट हैं किंतु अपशिष्टों को छोड़कर			
क 1010	कक 100	मरक्युरी (देखिए क 1030)	वाई 29	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	बेरिलियम (देखिए ख 1020)	वाई 20	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 090	आर्सेनिक (देखिए क 1020)	वाई 24	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	सिलीनियम (देखिए ख 1020)	वाई 25	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	कैडमियम (देखिए ख 1020)	वाई 26	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	एन्टिमनी (देखिए ख 1020)	वाई 27	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 070	कैल्यूरियम (देखिए ख 1020)	वाई 28	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1010	कक 080	थैलिलियम (देखिए क 1030)	वाई 30	6.1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1020		वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रूप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर।			
क 1020	कक 070	बेरिलियत, बेरिलियम यौगिक (देखिए ख 1020)	वाई 20	6, 1, 11, 12	एक्स 2620.90
क 1070	कक 140	जस्ता प्रसंस्करण, धूल और आपंक से निष्कालित अपशिष्ट अर्थात्, जेरोलाइट, हेमेटाइट, गोएथाइट आदि	वाई 23	12	
क 1080	कक 020	सूची "ख" में सम्मिलित नहीं किए गए अपशिष्ट जस्ता अपशिष्ट जिसमें सीसा और कैडमियम की संद्रता अंतर्विष्ट है जो उपाबंध iii लक्षणों को पर्याप्त रूप से संप्रदर्शित करती है			एक्स 2620.19 एक्स 2620.1 एक्स 2817
		(देखिए ख 1080 और ख 1100)	वाई 23	4.3, 12	एक्स 2620
क 1090		विद्युत्तरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म	वाई 22	12	
क 1100		तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अपशिष्ट।	वाई 10 वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1110		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत-अपघटनी विलयन	वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1120		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से वैद्युत-अपघटनी शोधन प्रणाली के अपशिष्ट आपंक छोड़कर ऐनोड आपंक के	वाई 18 वाई 22	12	एक्स 2620.30

1	2	3	4	5	6
क 2040		रासायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उत्पन्न जिप्सम, जबकि वह उसमें उपाबंध 1 में अंतर्निष्ठ संघटक हों जो उपाबंध (iii) में प्रदर्शित परिसंकटमय लक्षणों की सीमा तक हों ।			
क 2050	कख 10	ऐस्बेस्टॉस अपशिष्ट ( धूल और रेशे)	वाई 36		
क 2060	कख 10	कोयला युक्त विद्युत शक्ति संयंत्र की उद्गमशील भस्म जिसमें उपाबंध 1 पदार्थों की पर्याप्त सांद्रता, लक्षण उपाबंध (iii) में प्रदर्शित हों । (ख 2050)			
क 3		वे अपशिष्ट जिनमें प्रधानतः कार्बनिक संघटक अंतर्निष्ठ हों, जिनमें संभवतः धातु और अकार्बनिक सामग्री हो ।			
क 3010	कग 0 10	पेट्रोलियम-कोक और विट्रुमैन उत्पाद प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट	वाई 11		एक्स 2713.90
क 3020	कग 0 30	अपशिष्ट खनिज तैल जो उनके मूल रूप से आशयित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों ।	वाई 8		2720.00 3813.90
क 3030	कग 0 40 दग 0 30	ऐसे अपशिष्ट जिनमें सीसा, अपस्फोटरोधी यौगिक आपंक या सीसा युक्त पेट्रोल (गैसोलीन) अपांक अंतर्निष्ठ हैं, या उनसे बने हैं या उनसे संदूषित हैं ।	वाई 31		
क 3120	कग 190	परिफुल्ल: कतरन हल्का प्रभाज (स्वचालित वाहन)			
क 3130	कग 200	कार्बनिक फॉस्फोरस यौगिक अपशिष्ट	वाई 37		
क 3140	कग 210	(अपशिष्ट) अहैलोजनीकृत कार्बनिक (किंतु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट हैं) विलायक	वाई 42		
क 3150	कग 220	हैलोजनीकृत कार्बनिक विलायक अपशिष्ट	वाई 41		
क 3160	कग 230	हैलोजनीकृत या अहैलोजनीकृत निर्जलाआसवन अपशिष्ट जो कि कार्बनिक विलायक की पुनः प्राप्ति की संक्रिया से उत्पन्न हो	वाई 18		
क 3170	कग 240	ऐलिफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से प्राप्त अपशिष्ट (जैसे कि क्लोरोमीथेनस, डाइक्लोरोईथेन, विनायल क्लोराइड, ऐलिल क्लोराइड और ऐपिक्लोरहाइड्रिन	वाई 45		
क 3180	कग 120 कग 010	अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं जिनमें संदूषण के साथ पॉलीक्लोरीनेट बाइ-फेनिलस (पीसीबी) और/या पॉलीक्लोरोनेटड-नैफथलीनस (पीसीएन) और/या पॉली-ब्रोमिनेटड बाइफेनिलस (पीबीबी), उपरोक्त के साथ अन्य पॉलीब्रोमिनेटड के अनुरूप कोई यौगिक जिसकी सांद्रता स्तर 50 मि.ग्रा. कि.ग्रा. या अधिक हो	वाई 10 वाई 45		2620.90 2903.69 3823.90
क 3190	दक 020	कोलतारी आपंक अपशिष्ट (सिवाय ऐस्काल्ट सीमेंट (जो कि शोधन या आसवन और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोलिटिक अपचार से उत्पन्न हों ।	वाई 11		



1	2	3	4	5	6
	कग 250	पृथ्वीय सक्रिय कारक			
	कग 260	तरल पिग खाद, मल			
	कग 270	वाहित मल आपंक			
क 4	कघ	अपशिष्ट जिसमें संभवतः अकार्बनिक या कार्बनिक संघटकों में से कोई हो			
क 4010		औषधि उत्पादों के निर्माण, (और) निर्मित और उपयोग से उत्पन्न अप- शिष्ट किंतु ऐसे अपशिष्टों को छोड़ कर जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट हैं	वाई 2		
क 4020		निदानशाला और सम्बन्धित अपशिष्ट जो कि चिकित्सा, परिचर्याद्वित, पशुचिकित्सा, या वैसे ही व्यवसाय रोगियों के अन्वेषण या चिकित्सा या अनुसंधान परियोजनाओं से चिकित्सालयों या अन्य सुविधाओं से उत्पन्न अपशिष्ट हैं ।	वाई 1		
क 4030	कघ 0 20	वायोसाइड और फापोटोफामास्टूरीकल्स के उत्पादन, विनिर्मितियों, और उपयोग से प्राप्त अपशिष्ट जिनमें कीटनाशी, शाक- नाशी अपशिष्ट भी हैं जो विनिर्देश से पृथक्, कालातीत हैं या उनके आशयित मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त हैं	वाई 4		
क 4040	कघ 040	लकड़ी संरक्षी रसायन, के विनिर्माण, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अप- शिष्ट	वाई 5 वाई 22 वाई 24		
क 4050	कघ 040	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, अंतर्विष्ट हैं, या उनमें से किसी से संदूषित हैं, :— —अकार्बनिक साइनेड, मूल्यवान धातु के ठोस अपशिष्ट के सिवाय जिनमें अकार्बनिक साइनेड्स के रेखांक अंतर्विष्ट हो । —कार्बनिक साइनेड	वाई 33 वाई 7, वाई 38 वाई 38		
क 4060	कघ 060	तेल/जल, हाइड्रोकार्बनस/जलमिश्रणों, पायस के अपशिष्ट	वाई 9		
क 4070	कघ 070	स्याही, रंजक, वणक, आसव, वार्निश के उत्पादन, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट सूची "ख" में विनिर्दिष्ट किसी अपशिष्ट के सिवाय (सूची "ख") में सम्बन्धित प्रविष्टि नोट करें । (ख 2120)		वाई 12	
क 4080		विस्फोटक की प्रवृत्ति के अपशिष्ट (किंतु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची "ख" में विनि- र्दिष्ट हैं) ।	वाई 15		

1	2	3	4	5	6
क 4090	कख 110	अम्लीय या बेसिक विलयन के	वाई 34		
	कख 110	अपशिष्ट ठगसे भिन्न जो सूची "ख" की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट हैं । (टिप्पण-सूची) "ख" में संबंधित प्रविष्टि नोट करें (ख 2120)	वाई 35		
क 4100		औद्योगिक बहिर्गैस के शोधन के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियंत्रक युक्तियों से प्राप्त अपशिष्ट किंतु ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची "ख" में विनिर्दिष्ट हैं ।	वाई 18		
क 4110	दग 010	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित, से मिलकर बने हों या उससे संदूषित अंश हैं :— —पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो फ्यूरेन के अन्य समानधर्मी । —पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो डाइआक्सिन के अन्य समानधर्मी	वाई 43		
क 4120		वे अपशिष्ट जिनमें अंतर्विष्ट, अपदूषणों में पर-आक्साइड हो			
क 4130		उपाबंध-1 में अंतर्विष्ट पदार्थों की पैकिंग या आधारों के अपशिष्ट जिनकी पर्याप्त सांद्रता उपाबंध (iii) के परिसंकटमय लक्षण को संप्रदर्शित करती हैं ।			
क 4140		उपाबंध 1 संवर्ग में गतावधि रसायनिक समरूपी या विनिर्देशों से पृथक् अंतर्विष्ट या संगत अप-शिष्ट जो उपाबंध (iii) के परिसंकटमय लक्षणों में संप्रदर्शित हो ।			
क 4150		शोध और विकास या शिक्षण गतिविधियां जो कि शामिल न हों और/या मधी हो और उनके मानव स्वास्थ्य पर पड़ने वाले प्रभाव और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो से उत्पन्न रासायनिक पदार्थों के अपशिष्ट ।			
क 4160		मुक्तशेष संक्रियत कार्बन जो कि सूची "ख" में न हो । (सूची "ख") में संबंधित प्रविष्टि नोट करें (ख 2060)			
		सूची "ख"			
ख 1		धातु और धातुमय अवशिष्ट			
बेसल सं.	ओईसी डी सं.	सामग्री का वर्णन	उपाबंध 1	उपाबंध 3	सीमाशुल्क सहित
ख 1010	छक 010	बहुमूल्य धातुएं सोना			एक्स 711210
	छक 020	बहुमूल्य धातुएं प्लैटीनम समूह			एक्स 711220
	छक 030	बहुमूल्य धातुएं रंजत सहित मरक्युरी के सिवाय			एक्स 711290
	छक 040	संजक लौह उच्छिष्ट और अपशिष्ट			720410
	छक 050	जंगरोधी इस्पात उच्छिष्ट और अपशिष्ट			720421
	छक 060	अन्य मिश्र धातु इस्पात उच्छिष्ट और अपशिष्ट			720429

1	2	3	4	5	6
	छक 070	कलईदार लौह या इस्पात उच्छिष्ट और अपशिष्ट			720430
	छक 080	खरादना, सेमिंग्स, छीलन निर्माणयन अपशिष्ट, रेतन, ट्रिमिंग, लौह या इस्पात की स्टैम्पिका-लौह वह बंडल में हो या नहीं ।			720441
	छक 090	अन्य लौह अपशिष्टों और उच्छिष्ट			720449
	छक 100	पुनः कलनीय उच्छिष्ट निपिंड			720450
	छक 110	प्रयुक्त लौह और इस्पात पट्टी			730210
ख 1	छक 360	रीनियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
	छक 370	गैलियम का उच्छिष्ट थोरियम का उच्छिष्ट			एक्स 8112.91
	छक 420	दुर्लभ मृदा उच्छिष्ट			एक्स 280530
ख 1020		शोधित, असंशुद्ध धातु उच्छिष्ट, मिश्र धातुएं विपुल आयतन में परिष्कृत रूप में अंतर्विष्ट हो (चादर, स्थान दंडों, छड़ आदि)			
	छक 270	एन्टिमनी उच्छिष्ट			एक्स 8110.00
	छक 290	बेरिलियम उच्छिष्ट			एक्स 8112.11
	छक 240	केडमियम उच्छिष्ट			एक्स 8107.10
	छक 150	सीसा उच्छिष्ट (किन्तु सीसा अम्ल बैटरियों के सिवाय)			
	छक 400	मसली नियम उच्छिष्ट			एक्स 280490
	छक 410	टैल्फूरियम उच्छिष्ट			एक्स 2804.50
ख 1030		अवशिष्ट जिसमें उच्चतापसह धातुएं अवशिष्ट हों			
ख 1040		विद्युतशील उत्पादन के समन्वायोजनों के उच्छिष्ट जिसमें स्नेहक तेल, पी सी वी या पी सी टी परिसंकटमय की सीमा तक संशुद्धित न हो ।			
ख 1050		मिश्र अलौह धातुएं, गुरु प्रभाजी अच्छिष्ट जो कि उपाबंध (i) में अंतर्विष्ट नहीं पदार्थों की पर्याप्त सांद्रता उपाबंध (iii) के लक्षणों में प्रदर्श हो			
ख 1060		धात्विक तत्व रूप में अपशिष्ट सिलीनियम और टैल्फूरियम अंतर्विष्ट हो जिसमें चूर्ण सम्मिलित हैं ।			
ख 1070		ताम्र अपशिष्ट और ताम्र मिश्र धातुएं परिक्षेपी रूप में हो यदि नहीं तो वे उपाबंध (i) के संघटकों हो तो उस सीमा तक जब वह उपाबंध (iii) के लक्षणों में प्रदर्श हों । (देखिए क 1020, आदि और 1क40)			एक्स 2620.30

1	2	3	4	5	6
ख 1080		सीसा भस्म और अपशिष्ट जिसमें सीमा मिश्र धातुएं अवशिष्ट परिक्षेपी रूप में हो यदि वे उपाबंध (i) के संघटकों हो तो उस सीमा तक सांद्रता जब वह उपाबंध (iii) के लक्षणों या परिसंकटमय लक्षणों ज 43 में प्रदर्श हो (देखिए क 1080 और कक 020)			एक्स 2620.1 एक्स 2620.19 एक्स 2817.00
ख 1090		बैटरियां जो कि विनिर्दिष्टों के अनुरूप हों, सिवाय उनके जो सीसा कैडमियम या मरक्युरी से निर्मित हो । (देखिए क 1170 और कक 180)			एक्स 8548.10 एक्स 8548.90
ख 1100		गलाने, प्रगलन और शोधन से उत्पन्न बेयरिंग धातु अपशिष्ट			
	छख 010	फोरोर जिंक का स्पेल्टर जिंक अन्तर्विष्ट मण्डूर			262011
	छख 021	जिंक पट्ट लेपन शीर्ष मण्डूर (90% जिंक)			
	छख 022	जिंक पट्ट यशद लेपन आधारिक मण्डूर (92% जिंक)			
	छख 023	जिंक रूपदा मण्डूर (85% जिंक) भस्म (सूची "क" में अंतर्विष्ट न हो) (देखिए क 2060)			एक्स 2621.00
ख 2060	छख 060	पेयजल के उपचार और खाद्य-उद्योग प्रसंस्करण और विटामिन उत्पादन के परिणाम स्वरूप सक्रियकृत कार्बन भुक्तशेष			2803
ख 2070	कख 050	कैल्सियम फ्लोराइड अपांक			
ख 2070		रासायनिक उद्योग प्रसंस्करण से उत्पन्न जिप्सम अपशिष्ट जो कि सूची "क" में अंतर्विष्ट न हो (टिप्पण सूची "क" में संबंधित प्रविष्टि (क 2040)			
ख 2090		इस्पात और एल्यूमिनियम उत्पादनों के एनोड कुन्दा अपशिष्ट, पट्रोलिएम कोक या बिटूमेन से बने और प्रसामान्य उद्योग विनिर्दिष्टों (सिवाय एनोड कुन्दा क्लोरो क्षारीय विद्युत अपघटन और धातुकर्म उद्योग से (के मार्जन से बने हुए हो) (देखिए ग6 और छख 050)			एक्स 2713.90
ख 2100		एल्यूमिनियम के जलायोजित अपशिष्ट और एल्यूमिना के अपशिष्ट और एल्यूमिना के उत्पादन के अपांक सिवाय, ऐसे अपद्रव्यों को जो कि गर्म मार्जन अर्पन या निस्पंदन प्रसंस्करण से उत्पन्न हो ।			

1	2	3	4	5	6
ख 2110		बाक्ससाइट अपशिष्ट (लोहित पंक) पी. एच. बिमंदक 11.5 से कम हो ।			एक्स 2621.00
ख 2120		अम्लीय या क्षारीय विलियन अपशिष्ट जिसकी पी. एच. 2 से अधिक और कम 11.5 हो, जो असंशारक या अन्य प्रकार से परिसंकटमय न हो । टिप्पण सूची "क" से संबंधित प्रविष्टि (क 090)			
ख 3020	छज 013	यांत्रिक लुगदी से बना कागज या कागज बोर्ड (उद्हरणार्थ समाचार-पत्र, जर्नल और वैसी ही मुद्रित सामग्री)			47030
ख 3020	छज 014	अन्य निम्नलिखित को सम्मिलित करते हुए किन्तु उन तक सीमित नहीं 1. पटलित कागज बोर्ड 2. अपृथक्कृत अष्टिष्ट			470790
ख 3030	छज	वस्त्र अपशिष्ट निम्नलिखित सामग्री परंतु तब तक जबकि वे अन्य अपशिष्टों के साथ मिश्रित न हों और विनिर्देशों के अनुसार तैयार की गई हों ।			
ख 3030	छज 010	सिल्क अपशिष्ट (जिनमें संश्रृण्वन के लिए अनुपयुक्त को या तंतु अपशिष्ट और गारनेटिड सम्मिलित हो)			5003
ख 3030	छज 011	सिल्क अपशिष्ट धूँतित या कंकती			5003.10
ख 3030	छज 012	अन्य सिल्क अपशिष्ट			5003.90
ख 3030	छज 020	ऊन का अपशिष्ट या परिष्कृत या अपरिष्कृत पशुओं के केश तंतु अपशिष्ट किन्तु सिवाय गारनेटिड स्टॉक के			5103
ख 3030	छज 021	ऊन के लघु तंतुक या परिष्कृत पशु केश			5103.10
ख 3030	छज 022	ऊन के अन्य अपशिष्ट या परिष्कृत पशु केश			5103.20
ख 3030	छज 023	अपरिष्कृत पशु केश			5103.30
ख 3030	छज 030	सूती कपड़ा अपशिष्ट (तंतु अपशिष्ट और गारनेट स्टॉक)			5202
ख 3030	छज 031	तंतु अपशिष्ट (धागा अपशिष्ट सम्मिलित हों)			5202.10
ख 3030	छज 032	गारनेट स्टॉक			5202.91
ख 3030	छज 033	अन्य सूती कपड़ा अपशिष्ट			5202.99
ख 3060	छड	कृषि भोज्य उद्योग से उत्पन्न अपशिष्ट परन्तु वह संक्रामक न हों			एक्स 2307
ख	छड 070	मंदिरा तलछट			एक्स 2307
ख 3060	छड 080	शुष्कित, अनुर्वर वनस्पति अपशिष्ट, अवशिष्टों और उपोत्पादों, चाहे वह गोले के रूप में हो या, पशुओं के खिलाने के उपयोग के लिए हो, जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट या सम्मिलित न हों ।			एक्स 2308

1	2	3	4	5	6
ख 3060	छड 090	ऊर्ग वसा, वसा पदार्थों या पशु या वनस्पति मोम के उपचार के परिणामस्वरूप उत्पन्न अवशिष्ट है			1522.00
ख 3060	छड 100	हड्डियों और मुग-क्रोड, अनभिक्रियित, निर्वसीकृत, सामान्य रूप से तैयार, (किन्तु आकृति में नहीं काटे गए हों) अम्ल से उपचारित या अजिलेटनी करने			0506.90
ख 3060	छड 110	मत्स्य अपशिष्ट			0511.91
ख 3060	छड 120	कोको छिलका, भूसी, छाल और अन्य कोको अपशिष्ट			1802.00
ख 3060	छड 130	कृषि भोज्य उद्योग के अन्य अपशिष्ट सिवाय उन उत्पात्पादों के जो राष्ट्रीय और अन्तर्राष्ट्रीय आवश्यकताओं और मानव तथा पशुओं के उपभोग के मानकों से बाहर हों ।			
ख 3070	छण	निम्न अपशिष्ट			
	छण 010	मनुष्य केश के अपशिष्ट			एक्स 0501.00
ख 3070	छण 020	तृण अपशिष्ट			
	छण 030	पेनिसिलिन उत्पादन से निष्क्रियकृत कवक जो कि पशु आहार के रूप में प्रयुक्त हो ।			
ख 3080		छीलन अपशिष्ट और रबर उच्छिष्ट			
ख 3090	छद. 40	छीलन और चमड़े के अन्य अपशिष्ट या चमड़े की संयोजन जो कि चमड़े की वस्तु के निर्माण के लिए उपयुक्त न हो चमड़े के आपंक के सिवाय जिसमें हेक्सावैलेण्ट क्रोमियम यौगिकों और वायोसाइड के अंश न हों सूची "क" में संबंधित प्रविष्टि नोट करें (3100)	एक्स 411000		
ख 3100		चर्म धूलि, भस्म, आपंक या विचूर्ण जिसमें हेक्सावैलेण्ट क्रोमियम यौगिक या वायोसाइड के अंश नहीं हों। (सूची "क" में संबंधित प्रविष्टि नोट करें) (क 3090)			
ख 3110		चमड़ा कमाने के व्यवसाय के अपशिष्ट जिसमें हेक्सावैलेण्ट क्रोमियम यौगिक या वायोसाइड या संक्रामक पदार्थ के सम्मिश्रण नहीं हों (सूची "क" में संबंधित प्रविष्टि नोट करें क (3110)			
ख 3120		अपशिष्ट जिसमें खाद्य रंग हो			
ख 3130		बहुलक ईथर अपशिष्ट और अपरिसंकटमय एकलक ईथर अपशिष्ट जो कि परऑक्साइड संघटन में असमर्थ हों			
ख 3140		वायवीय टायरों के अपशिष्ट उसके सिवाय जो उपबंध IV/क की संक्रिया से भिन्न हों।			

1	2	3	4	5	6
ख 4		वे अपशिष्ट जिसमें या तो अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक अंतर्निहित हों			
ख 4010		उस सीमा तक वे अपशिष्ट जिनमें मुख्यतः जल आधारित/रबर और पेंट, स्याही और कठोरित वार्निश है जिसमें कार्बनिक विलायक, हो, भारी धातुएं या बायोक्साइड न हों जो उन्हें परिसंकटमय बनाएं। (सूची "क" से संबंधित प्रविष्टि को) नोट करें। (क 4070)			
ख 4020	अ	उत्पादन, संरूपण और रेजिन के उपयोग रबर और सुघट्यकारी, सरेस/आसंजक जो कि सूची "क" में सूचीबद्ध नहीं किए गए हैं, विलायकों से या अन्य संदूषणों से उस सीमा तक जो कि उपाबंध iii के प्रदर्श में दिये गये लक्षणों से मुक्त हो उदाहरणार्थ जल आधारित, या सरेस आधारित रूप में स्टार्च डेक्स्ट्रन, सेलुलोज ईथर, पॉली विनायल एल्कोहल टिप्पण- "क" में संबंधित प्रविष्टि नोट करें। (क 3050)			
ख 4030		प्रयुक्त एकल प्रयोग कैमरा बैटरी सहित जो कि सूची "क" में सम्मिलित नहीं है।			

## अनुसूची 3

(भाग-ख)

## परिसंकटमय लक्षणों की सूची

## एच 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या अपशिष्ट कोई ठोस या तरल पदार्थ अथवा अपशिष्ट (या पदार्थों अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है जो स्वयं में रासायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और दाब और ऐसी गति पर गैस उत्पादन में समर्थ हैं जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुँचा सके।

## एच 3 ज्वलनीय द्रव्य

"ज्वलनीय" शब्द का वही अर्थ है जो "ज्वलनशील" का है। ज्वलनीय द्रव्य है या द्रव्यों को मिश्रण है या विलयन अथवा निर्लंबन में ठोस युक्त द्रव्य है (उदाहरणार्थ पेन्ट, वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं हैं जिन्हें उनके खतरनाक लक्षणों के कारण अन्य रूप से वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप जांच में 60.6 डिग्री सेल्सियस से अनधिक के तापमान पर या ओपन कप जांच में 65.6 डिग्री सेल्सियस से अनधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। (चूंकि ओपन कप जांच और क्लोज्ड कप जांच के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक परिणाम भी परिवर्तनशील हैं ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से विनियमनों में फेर फार करना इस परिभाषा के अंतर्गत होगा)

## एच 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रूप में वर्गीकृत से भिन्न ठोस या अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या ध्वंस; स्वः—प्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं और संबंधित पदार्थ जो शक्तिशाली उष्माक्षेपक प्रतिक्रिया करने के दायी हैं।

एच 4.2 पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के दायी हैं पदार्थ या अपशिष्ट जो परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वतः गर्म होने के दायी हैं या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ने के दायी हैं।

एच 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसें उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट पदार्थ या अपशिष्ट जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वतः ज्वलनीय बनने के या खतरनाक परिणामों में ज्वलनीय गैसों छोड़ने के दायी हैं।

## एच 5.1 आक्सीकरण

पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वयं आवश्यक रूप से दहनशील नहीं है किन्तु साधारणतया आक्सीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं।

## एच 5.2 कार्बनिक पराक्साइड

कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट जिनमें बाइवेलन्ट ओ-ओ संरचना है, वे उष्मीय अस्थिर पदार्थ हैं जिनमें स्वतः त्वरित उष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।

## एच 6.1 विषैला (तीव्र)

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि निगल लिए जाएं या सूँघ लिए जाएं या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुँचाने या स्वास्थ्य हानि के दायी हैं।

## एच 6.2 संक्रामक पदार्थ

पदार्थ या अपशिष्ट जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से युक्त हैं जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।

## एच 8 संक्षारक

पदार्थ या अपशिष्ट जो रसायनिक क्रिया द्वारा, जीवित ऊतकों के संपर्क में आने पर उन्हें गंभीर क्षति पहुँचाएंगे या नष्ट भी कर देंगे; ये अन्य परिसंकट भी उत्पन्न कर सकते हैं।

एच 10 वायु और जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन पदार्थ या अपशिष्ट जो वायु या जल से परस्परक्रिया द्वारा खतरनाक परिणामों में विषैली गैसों छोड़ने के दायी हैं।

## एच 11 विषैली (विलंबित या चिरकालिक)

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि सूँघ लिए जाएं या जिनका अंतर्ग्रहण कर लिया जाए या जो यदि त्वचा में प्रवेश कर जाएं तो विलंबित या चिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं जिनमें कर्कशजन्मता भी सम्मिलित है।

## एच 12 इकोटोक्सिक

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोअकुमुलेशन के द्वारा तुरंत या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और/या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ेंगे या छोड़ सकते हैं।

एच 13 जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात् अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ है, उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित कोई भी लक्षण रखता है।

## अनुसूची-4

[नियम 12 (3) देखिए]

क्रम सं.	प्राधिकारी	कर्तव्य और तत्संबंधी नियम
1	2	3
1.	पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन पर्यावरण और वन मंत्रालय	(i) नियम 3 के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों की पहचान (ii) नियम 14(3) के अनुसार निर्यातकर्ताओं को अनुज्ञा (iii) नियम 13(3) के अनुसार आयातकर्ताओं को अनुज्ञा
2.	जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड	(i) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों के क्रियाकलापों का समन्वय और आयात की शर्तों के कार्यान्वयन को सुनिश्चित करना



1	2	3	4	5	6
			(ii) आयात और निर्यात की शर्तों के अनुपालन को मानीटर करना		
			(iii) परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंधन से संबंधित कार्य करने वाले प्राधिकारी के लिए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों का संचालन करना		
3.	जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अधीन गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड		(i) नियम 5(4) और नियम 8 के अधीन प्राधिकार को मंजूर करना और उसका		
			(ii) प्राधिकरण के विभिन्न उपबंधों और शर्तों के अनुपालन को मानीटर करना		
			(iii) नियम 13(1) के अनुसार आयातकर्ताओं द्वारा आयात के लिए दिए गए आवेदन को अग्रप्रेषित करना		
4.	विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के अधीन गठित विदेश व्यापार महानिदेशालय		(i) नियम 13(5) के अनुसार अनुज्ञप्ति मंजूर करना		
			(ii) पर्यावरण (निवारण) अधिनियम, 1986 के अधीन परिसंकटमय अपशिष्टों को आयात के लिए प्रतिषिद्ध करने के लिए अनुज्ञप्ति को नामंजूर करना		
5.	सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 के अधीन पत्तन प्राधिकारी और सीमा शुल्क प्राधिकारी		(i) नियम 13(6) के अनुसार दस्तावेजों का सत्यापन करना		
			(ii) नियम 15 के अनुसार किसी अवैध व्यापार की सूचना भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय को देना		
			(iii) आयात और निर्यात के लिए अनुज्ञात अपशिष्टों का विश्लेषण करना		
			(iv) पदधारियों को परिसंकटमय अपशिष्ट नियमों के उपबंधों और परिसंकटमय अपशिष्टों के विश्लेषण की बाबत प्रशिक्षण देना।		

**प्ररूप 8**

[नियम 7(3) देखिए]

परिसंकटमय अपशिष्टों के आद्यानों का चिन्हांकन

परिसंकटमय अपशिष्ट

सावधानी से उठाई धराई करें

अपशिष्ट प्रवर्ग सं. ....	संगत समूह .....
कुल मात्रा .....	भण्डारण की तारीख .....
अन्तर्वस्तुएं .....	
प्रेषक का नाम और पता .....	पाने वाले का नाम और पता .....
दूरभाष .....	दूरभाष .....
टेलीफैक्स सं. ....	टेलीफैक्स सं. ....
टेलेक्स सं. ....	टेलेक्स सं. ....
सम्बद्ध व्यक्ति .....	सम्बद्ध व्यक्ति .....

आपातस्थिति में कृपया से संपर्क करें

टिप्पण :-

1. लेबल के पृष्ठ भाग का रंग .....प्रतिदीप्ति पीला
2. "परिसंकटमय अपशिष्ट" और सावधानी से उठाई धराई शब्द सहजदृश्य और लाल रंग में लिखा होना चाहिए।
3. लेबल (अमिट सामग्री) का होना चाहिए।

**प्ररूप-9**

[नियम 7(4) और (5) देखिए]

परिसंकटमय अपशिष्ट सूची

(व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट की सूचना)

1. अधिभोगी का नाम और डाक का पता  
(दूरभाष सं. सहित)
2. अधिभोगी का रजिस्ट्रीकरण सं.
3. सूची दस्तावेज सं.

4. परिवहन का नाम और पता (दूरभाष सं. सहित) 5. यान का प्रकार ट्रक टैंकर विशेष यान 6. परिवहन का रजिस्ट्रीकरण सं. 7. यान का रजिस्ट्रीकरण सं.
8. अभिहित सुविधा का नाम और स्थल का पता 9. सुविधा का रजिस्ट्रीकरण सं. 10. सुविधा का दूरभाष 11. अपशिष्ट का विवरण 12. अपमिश्रण की कुल मात्रा 3 एम टी
13. संगति : ठोस तैलीय अर्ध ठोस कीलतार स्थज पतला
14. अवशिष्ट के परिवहन का वर्णन 15. आधार सं. प्रकार 16. कुल मात्रा 17. एकक भार/मात्रा 18. अपशिष्ट प्रवर्ग प्रवर्ग सं.

19. उठाई धराई संबंधी विशेष अनुदेश और अतिरिक्त सूचना

20. अभिभोगी का प्रमाणपत्र :—मैं यह घोषणा करता हूँ कि प्रेषण की अन्तर्वस्तुएं समुचित पोत परिवहन के नाम से ऊपर पूर्णतया और सही रूप में वर्णित तथा प्रवर्गीकृत पैक की गई चिन्हांकित लेबल लगाई है और वे लागू राष्ट्रीय सरकारी विनियमों के अनुसार सड़क द्वारा परिवहन के लिए सभी प्रकार से उपयुक्त दशा में हैं।

टाइप किया हुआ नाम और स्टॉम्प	हस्ताक्षर	मास	दिन	वर्ष
21. सामग्री की प्राप्ति के लिए परिवहक की अभिस्वीकृति				
टाइप किया हुआ नाम और स्टाम्प	हस्ताक्षर	मास	दिन	वर्ष
22. फर्क संबंधी टिप्पण के लिए स्थान				
23. परिसंकटमय अपशिष्ट की प्राप्ति की बाबत सुविधा स्वामियों द्वारा प्रमाणन प्रचालक				
टाइप किया हुआ नाम और स्टाम्प	हस्ताक्षर	मास	दिन	वर्ष

#### प्रारूप-10

[नियम 7(7)देखिए]

परिवहन संबंधी आयात (टी आर ई एम) कार्ड

1. अपशिष्ट की विशिष्टताएं

क्रम सं.	अपशिष्ट की प्रकृति	भौतिक लक्षण	रसायनिक घटक	उद्भासित परिसंकट	उपचार अपेक्षाएं
2.	आग लगने की दशा में पालन की जाने वाली प्रक्रिया				
3.	विस्फोट होने की दशा में पालन की जाने वाली प्रक्रिया				
4.	विशेषज्ञ सेवाओं के लिए कृपया संपर्क करें :—				
	(i) नाम और पता :				
	(ii) दूरभाष सं. :				

अभिभोगी का नाम और हस्ताक्षर

[फा. सं. 23-1/90-एचएसएमडी (पार्ट 1)]

वी. राजागोपालन, संयुक्त सचिव

पाद टिप्पण : मूल नियम का. आ. 549 (अ) दिनांक 28 जुलाई, 1989 द्वारा प्रकाशित हुए थे।

**MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS****NOTIFICATION**

New Delhi, the 8th January, 1999

S.O. 10(E).—In exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the following draft of certain rules further to amend the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989, is hereby published as draft rules, for the information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said rules will be taken into consideration after the expiry of a period of sixty days from the date on which the Gazette copies containing this notification are made available to the public;

Any objection or suggestion which may be received from any person in respect of the said draft rules before the expiry of the period specified above, will be taken into consideration by the Central Government; the objection or suggestions may be addressed to the Secretary, Ministry of Environment and Forests, Hazardous Substances Management Division, Room No. 705, Paryavaran Bhawan, C.G.O. Complex, Lodhi Road, New Delhi. – 110 003.

**DRAFT RULES**

1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 1999;  
(2) They shall come into force on the date of their publication in the official Gazette;
2. In the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989, ( herein after referred to as the said rules), in rule 2; -
  - (a) after the words “ These rules shall apply to”, the words “ the handling of” will be inserted;
  - (b) after the words “as specified in”, the word “schedule” shall be substituted by the word “schedules”.

3. In rule 3 of the said rules; -

- (a) for sub-rule (i), the following sub-rule shall be substituted namely:-

“(i) Hazardous Wastes means,-

(a) Waste Substances which are generated in the process indicated in column-2 of Schedule-1 and consists of wholly or partly of the waste substances referred to in column - 3 of the same schedule;

(b) Waste substances which consists wholly or partly of substances indicated in Schedule-2, unless the concentration of the substances is less than the limit indicated in the same schedule: and

(c) Waste substances indicated in Part-A of Schedule -3 unless they do not possess any of the hazardous characteristics in Part-B of the same schedule.

- (b) after sub- rule (p), the following sub-rules, shall be inserted namely:-

“(q) ‘disposal’ means deposit, treatment, storage and recovery of any hazardous wastes;

(r) ‘manifest’ means transporting document originated and signed by the occupier in accordance with rule 7(4) and 7(5);

(s) ‘State Government’ means State Government and in relation to Union Territory the Administrator thereof appointed under Article 239 of the Constitution;

(t) ‘storage’ means keeping hazardous wastes for a temporary period, at the end of which the hazardous waste is treated and disposed off;

(u) ‘transport’ means movement of hazardous waste by air, rail, road or water;

(v) ‘transporter’ means a person engaged in the off-site transportation of hazardous waste by air, rail, road or water;

(w) ‘treatment’ means a method, technique or process, designed to change the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous waste so as to render such wastes harmless;

(x) “environmentally sound management of hazardous wastes” means taking all steps to ensure that the hazardous wastes are managed in a manner which will protect

human health and the environment against the adverse effects which may result from such wastes;

(y) “illegal traffic” means any transboundary movement of hazardous wastes as specified in rule 15;”

(c) Sub-rule (q) shall be re-lettered as sub-rule “(y)”.

4. In rule 4 of the said rules:-

(a) for the heading “4. Responsibility of the occupier for handling of wastes”, the words, “4. Responsibility of the occupier and operator of a facility for handling of the wastes” shall be substituted;

(b) for sub-rule (1), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(1) The occupier and the operator of a facility shall be responsible for proper collection, reception, treatment, storage and disposal of hazardous wastes listed in Schedule 1, 2 and 3.”

(c) after sub-rule (2), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(3) It shall be the responsibility of the occupier and the operator of a facility, to take all steps to ensure that the wastes listed in schedules -1, 2 and 3 are properly handled, and disposed of without any adverse effects to the environment.”

5. After rule 4, the following rule shall be inserted, namely:-

“4A. Duties of the occupier and operator of a facility: It shall be the duty of the occupier and the operator of a facility to take adequate steps while handling hazardous waste to,-

- i) Contain contaminants and prevent accidents and limit their consequences on human and the environment; and
- ii) provide persons working on the site with information, training and equipment necessary to ensure their safety.

4B. Duties of the Authority: Subject to the provisions of these rules, the authority shall also perform duties as specified in Column 3 of Schedule 4.”

6. In rule 5 of the said rules :-

(a) In sub-rule (2), (3) (4) and (7) for the words “State Pollution Control Board” the words “Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board” shall be substituted;

(b) in sub-rule (2) and sub-rule (3) after the words “Form 1” the following shall be inserted, namely:-

“along with a sum of rupees two thousand five hundred only for processing application for authorization and analysis fee, if required, as prescribed under the Environment (Protection) Act, 1986”;

(c) after sub-rule (4), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(4A) The authorisation application complete in all respects shall be processed by the State Pollution Control Boards within ninety days of the receipt of such application”;

(d) after sub-rule (7), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(8) The Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board shall renew the authorisation granted under sub rule (6), after examining each case on merit, subject to the following, -

- (i) on submission of annual returns by the occupier or operator of facility in Form 4;
- (ii) on evidence of reduction in the waste generated or recycled or reused;
- (iii) on fulfillment of conditions prescribed in the authorisation regarding management in an environmentally sound manner of wastes; and
- (iv) on remittance of a processing application fee or analysis fee, as the case may be.”

## 7. In Rule 7 of the said rules, -

- (a) for sub-rule (1), the following shall be substituted, namely;-

“(1) The occupier or operator of a facility shall ensure that the hazardous wastes are packaged, based on the composition in a manner suitable for handling, storage and transport and the labelling and packaging shall be easily visible and be able to withstand physical conditions and climatic factors;”

- (b) or sub-rule (2), the following sub-rule shall be substituted, namely:-

“(2) Packaging, labelling and transport of hazardous wastes shall be in accordance with the provisions of the rules made by the Central Government under the Motor Vehicles Act, 1988 and other guidelines issued from time to time” ;

- (c) after sub-rule (2), the following sub-rules shall be inserted, namely:-

“(3) All hazardous waste containers shall be provided with a general label as given in Form 8”.

(4) No transporter shall accept hazardous wastes from an occupier for disposal unless it is accompanied by five copies of the manifest (Form 9) as per the colour codes. The transporter shall give a copy of the manifest signed and dated to the occupier and retain the remaining four copies to be used as prescribed in sub- rule (5).

(5) Occupier shall provide the transporter with six copies of the manifest as per the colour codes indicated below:

Copy 1(White)	forwarded to the Pollution Control Board by the occupier
Copy 2(Light Yellow)	signed by the transporter and retained by the occupier.
Copy 3 (Pink)	retained by the operator of a facility.
Copy 4(Orange)	returned to the transporter by the operator of facility after accepting waste.

---

Copy 5 (green)	forward to Pollution Control Board by the operator of facility after disposal.
Copy 6 (Blue)	returned to the occupier by the operator of the facility after disposal.

---

- (6) The occupier shall obtain necessary no-objection certificate from State Pollution Control Boards in the respective states involved in case of any inter and intra State transport of hazardous wastes;
- (7) The occupier shall provide the transporter with relevant information in Form 10, regarding the hazardous nature of the wastes and measures to be taken in case of an emergency.”

8. In the said rules, for rule 8, the following rule, shall be substituted, namely:-

- “8. Disposal Sites:- (1) The occupier or any association shall be responsible for identifying sites for establishing hazardous wastes disposal facility;
- (2) The State Government, occupier or any association shall identify sites for common hazardous wastes disposal facility in the state;
- (3) The State Government, occupier or any association shall after preliminary impact assessment studies identify possible sites for disposal facility. They shall then undertake an Environmental Impact Assessment of these sites for selecting an appropriate site for hazardous waste disposal facility;
- (4) The occupier or any association after identification as prescribed in sub-rule (3) shall inform the State Government to take necessary action for notifying of the site;
- (5) The State Government shall after identification or on receipt of information regarding identification by such occupier or any such association shall cause a public notice inviting objections and suggestions within thirty days;



- (6) The state Government shall on receipt of any objection conduct a public hearing as per the procedure notified for Environmental Impact Assessment;
- (7) The state Government shall then, acquire or inform such occupier or any such association to acquire the site before notifying the same. It shall also undertake to compile and publish periodically an inventory of such disposal sites in the state;"

9. After rule 8 of the said rules, the following rules shall be inserted, namely,-

"8A. Design and setting up of disposal facility:- (1) The occupier, any association or operator of a facility, as the case may be shall design and set up disposal facility as per the guidelines issued by the Central Government or the State Government as the case may be;

(2) The occupier, any association or operator, shall before setting up a disposal facility get the design and the layout of the facility approved by the State Government or State Pollution Control Board;

(3) The State Pollution Control Board shall monitor the setting up and operation of a facility regularly.

8B. Operation and closure of landfill site: (1) The occupier or the operator as the case may be, shall be responsible for safe and environmentally sound operation of the facility as per design approved by the State Government/ State Pollution Control Board;

(2) The occupier or the operator shall ensure that the closure of the landfill is as per the design approved by the State Government/ State Pollution Control Board."

10. For rule-11 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely, -

“11 - Import and Export of Hazardous Wastes for dumping: Import of hazardous wastes from any country to India and export of hazardous wastes from India to any country for dumping shall not be permitted.”

11. After rule 11, the following rules shall be inserted, namely, -

“12. Import and Export of Hazardous Wastes for recycling and reuse - (1) Import and/or export of hazardous wastes shall only be permitted as raw material for reprocessing or reuse;

- (2) The Ministry of Environment and Forests shall be the nodal Ministry to deal with transboundary movement of hazardous waste;
- (3) For regulation of export and import the authorities mentioned in Schedule 4 shall be responsible;
- (4) The decision of the Central Government in respect of grant of permission for import or export shall be final;
- (5) Any occupier importing or exporting hazardous waste shall provide detailed information in Form 7A to the Customs authorities.
- (6) Any occupier exporting or importing hazardous waste from or to India shall comply with the articles of the Basel Convention to which the Central Government is a signatory.”

13. Import of Hazardous Waste : (1) Every occupier importing hazardous waste shall apply to the State pollution Control Board, one hundred twenty days in advance in Form-6 for permission to import along with a minimum fee of rupees thirty thousand payable to the Ministry of Environment and Forests, Govt. of India and rupees five thousand for every five hundred metric tonne of waste in excess imported;

- (2) The State Pollution Control Board shall examine the application received from the occupier within thirty days and forward the application with

recommendation and requisite stipulations for safe transport, storage and processing, to the Ministry of Environment and Forests;

- (3) The Ministry of Environment and Forests, Government of India will examine the application received from the State Pollution Control Board and after satisfying itself will grant permission for imports subject to the following;-
- (a) environmentally friendly/ appropriate technology used for re-processing;
  - (b) the capability of the importer to handle and reprocess hazardous wastes in an environmentally sound manner;
  - (c) presence of adequate facility for treatment and disposal of wastes generated; and
  - (d) approvals, no objection certificates and authorisations from all concerned authorities; and
  - (e) remittance of a processing application fee;
- (4) The Ministry of Environment & Forests, Government of India, shall forward a copy of the permission granted, to the Central Pollution Control Board, the State Pollution Control Board and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions of imports;
- (5) An application for licence to the Directorate General of Foreign Trade for import shall be accompanied with the permission granted by the Ministry of Environment and Forests, Government of India under sub-rule (3) to the importer and an authenticated copy of Form 7 of the Exporter under sub rule (3) of rule 14;
- (6) The Port and Custom authorities shall ensure that the shipping document is accompanied with an authenticated copy of Form 7 and the test report of analysis of the hazardous waste shipped;

- 
- (7) The occupier having valid permission to import shall inform the State and Central Pollution Control Board and the Port authorities of the arrival of the consignment of hazardous wastes ten days in advance;
- (8) The occupier importing hazardous waste shall maintain the records of hazardous waste imports as specified in Form 6A and the record so maintained shall be available for inspection;
14. Export of Hazardous Waste: (1) The exporting country or the exporter as the case may be, of hazardous waste shall apply ninety days in advance in Form 7 to the Ministry of Environment and Forests, Government of India, seeking permission for the proposed export and transboundary movement;
- (2) The Ministry of Environment and Forests, Government of India, on receipt of such Form 7 from an exporter or an exporting country shall examine the case on merit and grant or refuse permission for export to India;
- (3) The Ministry of Environment and Forests, shall communicate the grant of permission by authentication on Form 7 to the exporter and the exporting country and endorse a copy of the same to the Central Pollution Control Board and the State Pollution Control Board;
- (4) The exporter shall ensure that no consignment is shipped prior to the requisite authentication being received. The exporter shall also ensure that the shipping document is accompanied with Form 7A, an authenticated copy of Form 7 and an authenticated copy of the test report of analysis of the hazardous waste;
- (5) The occupier, exporting hazardous waste to any other country shall seek permission from the competent authority of that country prior to any shipment;

- (6) Every occupier exporting hazardous waste shall inform the Central Government of the permission sought for exporting, permission granted for export and details of the export in Form 7.

15. **Illegal Traffic:** (1) The movement of hazardous wastes from or to the country shall be considered illegal:

- (i) if it is without prior permission of the Central Government; or
  - (ii) if the permission has been obtained through falsification, misrepresentation or fraud; or
  - (iii) it does not conform to the shipping details provided in the document;
- (2) In case of illegal movement, the hazardous wastes in question;
- (i) shall be shipped back either to the exporter or to the exporting country; or
  - (ii) shall be disposed of within thirty days from the date of off-loading.
- (3) In case of illegal transboundary movement of hazardous wastes, the occupier exporting hazardous waste from the country or the exporter exporting hazardous waste to the country and importer importing hazardous waste into the country shall ensure that the wastes in question is safely stored and shipped or disposed off in an environmentally sound manner within thirty days from the date of off-loading;
- (4) The exporting country shall bear the costs incurred for the disposal of such wastes.

16. **Liability of the occupier and operator of a facility:** (1) The occupier and operator of a facility shall be liable for damages caused to the environment resulting due to improper handling and disposal of hazardous waste listed in schedule 1, 2 and 3;

- (2) The occupier and operator of a facility shall also be liable to reinstate or restore damaged or destroyed elements of the environment;
- (3) The occupier and operator of a facility shall be liable to pay a fine as levied by the State Pollution Control Board and/or the Central Pollution Control Board for any violation of the provisions these rules."

12. Transitional provisions – where;-

- (a) On the date of coming into operation of these rules, an occupier handling hazardous wastes who is required to comply with the provisions of these rules, it will be sufficient compliance if the occupier and the authorities do so within three months after the date of coming into force of these rules;
- (b) State Pollution Control Boards, State Governments and Pollution Control Committees are required to oversee the compliance.

13. For rule-12 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely;-

"16. Appeal - (1) An appeal shall lie, against any order of grant or refusal of an authorisation by the Member-Secretary, State Pollution Control Board or any officer designated by the Board to the Secretary, Department of Environment of the State Government by whatever name called.

- (2) Every appeal shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be presented within thirty days of the receipt of the order passed.

14. In Form 1 of the said rules, at the bottom of item 8, the following words shall be inserted, -

"Place

Signature

Date

Designation"

15. In Form 2 of the said rules, for the words “(Authorisation for operating a facility for collection , reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous wastes)” the words “Form for Grant of authorisation for occupier or operator handling hazardous wastes.” shall be substituted.

16. In Form 3 of the said rules, after item 7 which relates to heading “data on environmental surveillance”, the following shall be inserted, -

“8 details of the hazardous wastes reused and recycled -

Date	Total quantity of hazardous waste generated	Details of hazardous waste minimisation activity	Material received	Final quantity of waste generated	Net reduction in waste generation quantity and percentage
------	---------------------------------------------	--------------------------------------------------	-------------------	-----------------------------------	-----------------------------------------------------------

Place :

Signature

Date :

Designation”

17. In Form 4 of the said rules, at the bottom of item 3, the following words shall be inserted, -

“Place

Signature

Date

Designation”

18. In Form 5 of the said rules, after Item 7 “The steps” taken to prevent the recurrence of such an accident”, the following shall be inserted, -

“Place

Signature

Date

Designation”

19. For Form 6 of the said rules, the following forms shall be substituted, namely, -

**FORM 6**

[ See Rule 13(1) ]

Application for importing hazardous/recyclable wastes as raw materials

From: .....  
.....  
.....

To : **TO BE MAILED BY IMPORTER**

The Member Secretary,  
State Pollution Control Board

Sir,

I/we apply for 'No Objection' of authorisation under sub-rule (1) of rule 13 of the Hazardous Wastes (Management & Handling) Rules, 1989, amended in 1998 for importing/exporting hazardous/recyclable wastes to use as raw materials.

**FOR OFFICE USE ONLY**

1. Code No. :
2. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by the Ministry of Environment and Forests :

**TO BE FILLED IN BY APPLICANT**

**PART 1 :** (To be filled by IMPORTER)

1. Name and Address of the Exporter
2. Details of material (hazardous wastes in the form of raw material) to be exported.

S.No.	Particulars	Six digit Code No.*	Purity expected	Quantity	Whether any special handling requirement?

3. The material permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its cleanup operation.
4. The exported material shall be taken back, if it creates a genuine Environmental hazard or shall take all such measures to treat and dispose in an environmentally benign manner upto the satisfaction of concerned SPCB. All such costs involved in such operation shall be borne by Exporter and/or Importer.



19. For Form 6 of the said rules, the following forms shall be substituted, namely, -

**FORM 6**

[ See Rule 13(1) ]

Application for importing hazardous/recyclable wastes as raw materials

From: .....

.....

.....

To : **TO BE MAILED BY IMPORTER**

The Member Secretary,  
State Pollution Control Board

\_\_\_\_\_

Sir,

I/we apply for 'No Objection' of authorisation under sub-rule (1) of rule 13 of the Hazardous Wastes (Management & Handling) Rules, 1989, amended in 1998 for importing/exporting hazardous/recyclable wastes to use as raw materials.

**FOR OFFICE USE ONLY**

1. Code No. :
2. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by the Ministry of Environment and Forests :

**TO BE FILLED IN BY APPLICANT**

**PART 1 :** (To be filled by IMPORTER)

1. Name and Address of the Exporter
2. Details of material (hazardous wastes in the form of raw material) to be exported.

S.No.	Particulars	Six digit Code No.*	Purity expected	Quantity	Whether any special handling requirement?

3. The material permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its cleanup operation.
4. The exported material shall be taken back, if it creates a genuine Environmental hazard or shall take all such measures to treat and dispose in an environmentally benign manner upto the satisfaction of concerned SPCB. All such costs involved in such operation shall be borne by Exporter and/or Importer.

**PART 2: (To be filled in by Importer)**

1. Name and Address :
2. Whether Authorisation is obtained in Form 2 : Yes / No  
on application made in Form 1
3. Details of material to be imported

S.No.	Particulars	Six digit Code No.*	Purity expected	Quantity	Whether any special handling requirement?

\* (Here enter as reference nomenclature, the equivalent six digit code no. from European Waste Catalogue EWC, issued pursuant to the Article 1(a) of Council Directive 75/442/EEC on waste or its equivalent as the case may be)

4. Whether you have received such imported hazardous wastes in the form of raw materials in the past and if yes give details

S.No.	Name of Material	Country of Export	Year	Quantity in Tone

5. Whether the importer has :

- (a) Adequate facility to handle to imported hazardous waste in the form of his raw material Yes / No
- (b) Adequate facility to handle the hazardous wastes generated by the use of such imported hazardous wastes in the form of his raw material Yes / No
- (c) Requisite laboratory testing facility Yes / No

6. Break-up of the imported material

- (a) The total quantity applied for ..... T
- (b) Out of (a) above, how much quantity after initial in-situ purification, will be available as raw material ..... T
- (c) Out of (b) above, how much quantity will be converted to be the useful product or co-product ..... T

7. Means of Transport (Road, Rail, inland waterway, sea, air) including country of export, transit and import, also point of entry and exit where these have been designated.
8. Information on special handling requirements including emergency provision in case of accident.

(Attach separate sheet)

## 9. Undertaking :

I hereby solemnly undertake that

1. the full consignment shall be cleared in one lot by arranging authorised transporter under my supervision with due prior intimation to the Board, District Collector and Police station and the imported material shall be admitted in an enclosure especially provided in the premises.
2. The material permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its clean-up operation.
3. The record of consumption and fate of the imported material shall be monitored and report sent to the Board every fortnight.
4. At every step of consumption of 25, 50, 75 and 100% of the imported material, the situation in the store shall be shown to the Board authority at our cost.
5. The hazardous wastes which gets generated in our premises by the use of imported hazardous wastes in the form of raw material, shall be treated and disposed of and only as per conditions of authorisation.
6. I/We agree to share the cost and joint to exporter in undertaking the measures as per undertaking given by Exporter at Part A column No.12(3) of this Form 6.
7. I am aware that there are significant penalties for submitting a false certificate/ undertaking/ disobedience of the rules and lawful orders including the possibility of fine and imprisonment.

**Exporter**

Signature  
Designation

Date .....

Place .....

**Importer**

Signature  
Designation

Date .....

Place .....

---

**FORMS 6A**  
[ See Rule 13 (8) ]

( Format for maintaining records of hazardous waste imported and exported)

1. Name and address of the importer:
2. Date and reference number of issuance of permission to import hazardous wastes:
3. Description of hazardous waste:
  - a) Physical form:
  - b) Chemical form:
  - c) Total volume and weight (in kilograms):
4. Description of storage, treatment and reuse of hazardous waste:
  - a) Date:
  - b) Method of Storage:
  - c) Method of treatment and reuse (give details):

20. For Form 7 of the said rules, the following form shall be substituted, namely, -

**FORM - 7**

[ See rule -13 (5) & (6) ]

**Transboundary Movement Of Waste- NOTIFICATION**

<b>1. Exporter (Name &amp; Address):</b> Contact person: Tel.: Reason for export: Fax/Telex:		<b>3. Notification concerning (1):</b> Notification N <sup>2</sup> A. (i) Single movement <input type="checkbox"/> B. Recovery operation <input type="checkbox"/> (ii) General notification (multiple movements) <input type="checkbox"/> C. Pre-authorized recovery facility (1) Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	
<b>2. Importer/Recycler (Name &amp; Address):</b> Contact person: Tel.: Fax/Telex:		<b>4. Total intended number of shipments:</b>	<b>5. Estimated quantity (3):</b> Kg Liters
		<b>6. Intended date(s) or period of time for shipment(s)</b>	
		<b>9. Method(s) of recycling(4) :</b> R Code : Technology employed :	
<b>7. Intended carrier(s) (name, address(2) :</b> Contact person: Tel.: Fax/Telex:		<b>10. Means of transport (4):</b>	
		<b>11. Packaging type(s) (4):</b>	
<b>8. Waste generator (s)(Name, address) (2):</b> Contact Person : Tel.: Fax/Telex : Site of generation & Process:		<b>12. (i) Designation and complete chemical composition of waste(attach details)</b>  <b>(ii) Special handling requirements</b>	
<b>14. Waste identification code</b> Basel No: OECD No. : UN No. : ITC (HS) : Customs code (H.S.): Other (specify):		<b>16. Y-number (4):</b> <b>17. H-number (4)</b>	
<b>15. OECD classification (1):</b> amber <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> and number: Other <input type="checkbox"/> * (attach details)		<b>18.(i) UN identification N<sup>2</sup></b> UN shipping name:	<b>(ii) UN class (4):</b>
<b>19. Concerned states, code number of competent authorities, and specific points of entry and exit:</b> State of export States of transit State of import			
<b>20. Customs offices of entry and/or departure</b> Entry: Departure :		<b>21. Exporter's/Generator's declaration:</b> I certify that the information is complete and Correct to my best knowledge I also certify that Legally-enforceable written contractual obligations have been entered into and that any applicable insurance or other financial guarantees are or shall be in force covering the transboundary movement Name: Signature: Date:	
<b>22. Number of annexes attached</b>			
<b>FOR USE BY COMPETENT AUTHORITIES</b>			
<b>23. To be completed by competent authority of - import</b> Notification received on: - transit (Basel) Acknowledgement sent on: Name of competent authority, stamp And/or signature:		<b>24. Consent to the movement provided by the competent authority of (country):</b> Consent given on: Consent expires on: Specific conditions (1): <input type="checkbox"/> Yes, see block 24 overleaf/annex <input type="checkbox"/> No Name of competent authority, Stamp and/or signature:	

(1) Enter X in appropriate box (2) Attach list if more than one (3) Attach detailed list of multiple shipment (4) See codes on the reverse

## List of abbreviations used in the Movement Document

## RECOVERY OPERATIONS (Block 9)

- R1 Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy  
 R2 Solvent reclamation/regeneration  
 R3 Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents  
 R4 Recycling/reclamation of metals and metal compounds  
 R5 Recycling/reclamation of other inorganic materials  
 R6 Regeneration of acids or bases  
 R7 Recovery of components used for pollution abatement  
 R8 Recovery of components from catalysts  
 R9 Used oil re-refining or other reuses of previously used oil  
 R10 Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement  
 R11 Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R1 to R10  
 R12 Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R1 to R11  
 R13 Accumulation of material intended for any operation numbered R1 to R12

MEANS OF TRANSPORT  
(Block 8-10)

R = Road

T = Train/Rail

S = Sea

A = Air

W = Inland Waterways

## PACKAGING TYPES (Block 16)

1. Drum
2. Wooden barrel
3. Jerrican
4. Box
5. Bag
6. Composite packaging
7. Pressure receptacle
8. Bulk
9. Other (specify)

## H NUMBER AND UN CLASS (Block 17)

UN Class H No. Designation

- |     |      |                                                                                                                                           |
|-----|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | H1   | Explosive                                                                                                                                 |
| 3   | H3   | Inflammable liquids                                                                                                                       |
| 4.1 | H4.1 | Inflammable solids                                                                                                                        |
| 4.2 | H4.2 | Substances or wastes liable to Air spontaneous combustion                                                                                 |
| 4.3 | H4.3 | Substances or wastes which, in W contact with water emit inflammable gases                                                                |
| 5.1 | H5.1 | Oxidizing                                                                                                                                 |
| 5.2 | H5.2 | Organic peroxides                                                                                                                         |
| 6.1 | H6.1 | Poisonous (acute)                                                                                                                         |
| 6.2 | H6.2 | Infectious substances                                                                                                                     |
| 8   | H8   | Corrosives                                                                                                                                |
| 9   | H10  | Liberation of toxic gases in contact with air or water                                                                                    |
| 9   | H11  | Toxic (delayed or chronic)                                                                                                                |
| 9   | H12  | Ecotoxic                                                                                                                                  |
| 9   | H13  | Capable, by any means, after disposal of yielding another material e.g. leachate, which possesses any of the characteristics listed above |

## PHYSICAL CHARACTERISTICS (Block 12)

- |                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 1. Powdery/powder | 5. Liquid          |
| 2. Solid          | 6. Gaseous         |
| 3. Viscous/paste  | 7. Other (specify) |
| 4. Sludgy         |                    |

## FOR USE BY CUSTOMS OFFICES

25. COUNTRY OF EXPORT/DISPATCH OR CUSTOMS OFFICE OF EXIT  
 The waste described overleaf has left the country on:  
 Stamp:

Signature:

## 27. STAMPS OF CUSTOMS OFFICES OF TRANSIT COUNTRIES

Name of country:

Name of Country:

Entry

Departure

Entry

Departure

26. COUNTRY OF IMPORT/DESTINATION  
 The waste described overleaf has entered the country on:  
 Stamp:

Signature:

Name of Country

Name of Country

Entry

Departure

Entry

Departure

## FORM - 7A

[ See rule - 12 (5) &amp; 14(4) ]

## Transboundary Movement Of Waste - MOVEMENT DOCUMENT

1 i) Exporter (name, address). Contact person: Tel: Fax/Telex:		3. Corresponding to Notification N <sup>2</sup> Movement subject of (2) single notification general notification <input type="checkbox"/>		4. Serial Number of shipment.	
ii) Waste Generator (name, address)(1): Contact person: Tel: Fax/Telex: Site of generation:		8. Disposer (name, address): Contact person: Tel: Fax/Telex: Actual site of disposal:			
2 Importer /recycler (name, address): Contact person: Tel: Fax/Telex:		9. Method(s) of recovery (4): R code: Technology employed: *(Attach details if necessary)			
5. 1st Carrier (Name, address): Registration N <sup>2</sup> : Tel: Fax/Telex: Tel:		6. 2 <sup>nd</sup> Carrier (name, address)(4): Registration N <sup>2</sup> : Fax/Telex: Tel:		7. Last Carrier (name, address): Registration N <sup>2</sup> : Fax/Telex:	
8. Identity of means of transport (3) Date of transfer: Signature of Carrier's representative		9. Identity of means of transport (3) Date of transfer: Signature of Carrier's representative		10. Identity of means of transport (3) Date of transfer: Signature of Carrier's representative	
11. Designation and chemical composition of the waste				12. Physical characteristics (3).	
				13. Actual quantity Kg Liter	
14. Waste identification code Bales No: OECD No. UN No. ITC (HS) Customs code (H S): Other (specify):				16. Packaging Type (3): Number	
15. OECD Classification (2) amber <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> and Number Other * <input type="checkbox"/> * (attach details)				17. UN Classification UN shipping name: UN Identification No.: UN class (3): H Number (3): Y No.	
18. Special handling requirements		20. Exporter's declaration: I certify that the information in blocks 1 to 19 above is complete and correct to my best knowledge. I also certify that legally-enforceable written contractual obligations have been entered into, that any applicable insurance or other financial guarantees are in force covering the transboundary movement and that all necessary authorizations have been received from the competent authorities of the States concerned Date: Signature: Name:			
19. Actual date of shipment					
<b>TO BE COMPLETED BY IMPORTER/RECYCLER</b>					
21. Shipment received by Importer/Recycler Quantity received: Kg. Liters accepted <input type="checkbox"/> Date: Signature: rejected (x) <input type="checkbox"/> Name:				23. I certify that the Recycling of the waste described above has been completed. Date: Name: Signature & stamp.	
22. Shipment received at Recycler Quantity received: Kg. Liters accepted <input type="checkbox"/> Date: Signature: rejected (x) <input type="checkbox"/> Name:					
Approximate date of recycler Method of recycling					

(1) Attach list, if more than one (2) Enter X in appropriate box (3) See codes on the reverse (x) Immediately contact Competent Authority  
(4) If more than three carriers, attach information as required in blocks 6 and 11

**List of abbreviations used in the notification****RECOVERY OPERATIONS (Block 9)**

- R1 Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy  
 R2 Solvent reclamation/regeneration  
 R3 Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents  
 R4 Recycling/reclamation of metals and metal compounds  
 R5 Recycling/reclamation of other inorganic materials  
 R6 Regeneration of acids or bases  
 R7 Recovery of components used for pollution abatement  
 R8 Recovery of components from catalysts  
 R9 Used oil re-refining or other reuses of previously used oil  
 R10 Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement  
 R11 Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R1 to R10  
 R12 Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R1 to R11  
 R13 Accumulation of material intended for any operation numbered R1 to R12

MEANS OF TRANSPORT (Block 10)	PACKAGING TYPES (Block 11)	H NUMBER (Block 17) & UN CLASS (Block 18)		
R = Road	1. Drum	UN Class	H Number	Designation
T = Train/Rail	2. Wooden barrel	1	H1	Explosive
S = Sea	3. Jerrican	3	H3	Inflammable Liquids
A = Air	4. Box	4.1	H4.1	Inflammable solids
W = Inland Waterways	5. Bag	4.2	H4.2	Substances or wastes liable to spontaneous combustion
	6. Composite packaging	4.3	H4.3	Substances or wastes which, in contact with Water, emit inflammable Gases
	7. Pressure receptacle	5.1	H5.1	Oxidizing
	8. Bulk	5.2	H5.2	Organic peroxides
	9. Other (specify)	6.1	H6.1	Poisonous (acute)
		6.2	H6.2	Infectious substances
		8	H8	Corrosives
		9	H10	Liberation of toxic gases in contact with air or water
		9	H11	Toxic (delayed or chronic)
		9	H12	Ecotoxic
		9	H13	Capable by any means after disposal of yielding another material e.g. leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

*Y numbers (block 16) refer to categories of waste listed in Annex I and II of the Basel Convention, as well as more detailed information can be found in an Instruction Manual available from the Secretariat of the Basel Convention.*

**25. SPECIFIC CONDITIONS ON CONSENTING TO THE MOVEMENT**



21. For schedule of the said rules, the following schedules shall be inserted, namely, -

### SCHEDULE - 1

[ See rule 3(i)(a) ]

#### LIST OF PROCESSES GENERATING HAZARDOUS WASTES

S.No. 1.	Processes 2.	Wastes 3.
1.	Petrochemical processes and pyrolytic operations	1.1 Oven debris 1.2 Oil-water sludge mixture 1.3 Oil -containing bleaching earth 1.4 Acid tar 1.5 Sulphur-containing residue from sulphur removal 1.6 oil-water mixture 1.7 oil-containing sludge 1.8 oil emulsion 1.9 oil-containing acid 1.10 tar residue made with coal tar 1.11 sludge from waste water purification 1.12 residual liquid and paste-like organic substances made with aromatic, aliphatic and naphenic hydrocarbons 1.13 residue from alkali wash of fuels
2.	Natural gas production	2.1 mercury-containing sludge 2.2 mercury-containing filter material 2.3 sulphur-containing residues
3.	Production or use of zinc; production of zinc oxide	3.1 zinc ashes 3.2 zinc slags 3.3 jarosite
4.	Production or use of lead	4.1 lead ashes 4.2 lead slags 4.3 lead-containing filter material
5.	Production or use of cadmium	5.1 cadmium-containing filter material
6.	Production or use of arsenic	6.1 arsenic-containing filter material
7.	Production of cast iron	7.1 cupola oven dust
8.	Production of crude iron and steel with oxy-steel converters or electro-ovens	8.1 blast-furnace gas dust 8.2 filter material 8.3 fly ash 8.4 other exhaust dust
9.	Production of aluminium (primary or secondary production)	9.1 filter material 9.2 cathode residues 9.3 oven debris
10.	Non-ferro metallurgical processes	10.1 heavy metal-containing oven debris arsenic chalk
11.	Hardening of steel	11.1 cyanide-, nitrate-, or nitrite-containing sludge 11.2 hardening salt
12.	Production or use of asbestos or asbestos-containing materials	12.1 asbestos-containing residue
13.	Production of chlorine by means of the diaphragm-electrolysis process	13.1 Asbestos-containing residue

14	Phenol production	14.1	Phenol mixture
		14.2	Phenol-water mixture
15	Metalworking	15.1	Selenium-containing metal waste
		15.2	Beryllium-containing metal waste
		15.3	Coolant made with oil products
		15.4	Oil-water sludge mixture
16	Metal surface treatment, such as stching, staining, polishing, galvanising, cleaning, degreasing and hot dip galvanising	16.1	Acid, acid residue or acid mixture
		16.2	Alkali, alkali residue or alkali mixture
		16.3	Galvanic bath and (half-) concentrate made with sulphide, chromium (VI), cyanide, copper, zinc, cadmium, nickel or tin
		16.4	Copper etching fluid
		16.5	Halogen-free sludge from a bath which used organic solvents
		16.6	Halogen-containing sludge from a bath with organic solvents
		16.7	Phosphating sludge
		16.8	Halogen-containing organic degreasing bath
		16.9	sludge from staining bath
17	Treatment of galvanis and similar with baths and water purification in metal surface treatment	17.1	metal hydroxide sludge chromium, cadmium copper, zinc, nickel or silver
		17.2	heavy metal-containing eluate from ion exchangers
		17.3	heavy metal-containing half-concentrates from membrane systems
18	Production of acids or ammonia	18.1	acid-containing residues
		18.2	ammonia-containing residues
19	Production or use of solvents	19.1	contaminated halogen-free aromatic, aliphatic or naphtenic solvents
		19.2	contaminated halogen-free solvents made with phenols, ketones, ethers, acetates, alcohols, or glycols
		19.3	contaminated halogen-containing aromatic, aliphatic or naphtenic solvents
		19.4	contaminated halogen-containing solvents made with phenols
		19.5	contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic nitrogen-containing aromatics, naphtenes of aliphatics
		19.6	contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic sulphur compounds
		19.7	distillation residue
20	Removal of coatings from ships, bridges and locks, electricity pylons and road markings by blasting	20.1	blasting material contaminated with coating residues
21	Production or use of coatings paints, lacquers, varnishes and plastics, and of inks	21.1	residues of coatings or such as inks if not completely hardened
		21.2	sludge from waste water purification in production processes
22	Production or use of glues, cements, adhesive and resins	22.1	glue, cement or adhesive residue (not made with vegetable or animal materials) if not completely dried out
		22.2	resin oil residue
23	Production or use of latex	23.1	latex or latex emulsion residue if not completely polymerised or coagulated
24	Production or use of paint removers	24.1	paint remover residue

25	Printing and copying with liquid toner	25.1 25.2 25.3 25.4 25.5 25.6 25.7 25.8	printing ink residue silkscreen printing ink residue lacquer residue liquid toner residue residue of cleaning agents made with organic solvents etching fluid residue dispersive oil residue oxidising agent residue
26	Production or use of photo-chemicals	26.1 26.2 26.3	developer residue fixer residue bleaching fixer residue
27	Production or use of organic peroxides	27.1	organic peroxide residue
28	Production or use of halogen-containing hydrocarbons or of aromatic, aliphatic or naphthenic hydrocarbons	28.1 28.2	residue of fluid or pasty organic materials made with halogen-containing hydrocarbons residue of fluid or pasty organic materials made with aromatic, aliphatic or naphthenic hydrocarbons
29	Production or use of organic nitrogen compounds or organic	29.1	residue of fluid or pasty organic materials made with oxygen compounds organic nitrogen or oxygen compounds (other than vegetable or animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
30	Production or use of materials made with silicones (excluding cements)	30.1 30.2	silicone oil residue silicone-containing residues
31	Production of canvas and textiles	31.1	textile chemical residue
32	Production or use of plastics or raw materials for them	32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 32.7 32.8 32.9	halogen-free residue of additives for plastics (e.g. dyestuffs, stabilisers, or flame retardants) halogen-containing residue of additives for plastics halogen-free residue of plasticisers for plastics halogen-containing residue of plasticisers for plastics residue from the preparation of vinylchloride monomer residue from the preparation of acrylonitrile monomer residue of liquid or pastry rubber emulsion or rubber solution if not polymerised sludge from waste water purification from rubber production if not polymerised PVC-containing residues if not polymerised
33	Production of cosmetics	33.1	Residue of chemical raw materials and additives (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
34	Production, of pharmaceuticals	34.1	Residues from the production of medicines (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
35	Production, formulation of pesticides	35.1 35.2 35.3 35.4	production or formulation use of pesticides residue sludge from waste water treatment hexa or hexa-containing residue made with hexa-chlorocyclohexane or hexachlorobenzene residues from the use of pesticides

36	Production, formulation or use of wood preservatives	36.1 36.2 36.3 36.4	production and formulation residue sludge from the waste water purification residue from the use of wood preservatives wood alkali bath
37	Cleaning, emptying and maintenance of tanks and separators of vessels vehicles and of mobile and stationary storage tanks, washing water	37.1 37.2 37.3	oil-containing cargo residue, washing water and sludge chemical-containing cargo residue and sludge oil-water sludge mixture and oil-containing air filters from oil, fat, sludge or petrol separation
38	Cleaning of barrels which have held chemical substances	38.1 38.2	chemical-containing residue from barrel cleaning sludge from waste water purification
39	Purification process for air and water	39.1 39.2 39.3 39.4	sludge from waste water treatment from artificial fertilizer production sludge from the treatment of waste water containing hydrofluoric acid heavy metal-containing residue from used-ion exchange material in the water purification flue gas cleaning residue
40	Purification process for organic water	40.1	filters and filter material which have organic liquids on them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds
41	Waste treatment processes, e.g. incineration, distillation and separation and concentration techniques	41.1 41.2 41.3 41.4 41.5 41.6 41.7	sludge from the incineration of exclusively chemical waste fly ash from incineration of waste, except exclusively communal sewage sludge, flue gas cleaning residue residue from the burning of cables battery acid distillation residue from the work-up of contaminated halogen-free organic solvents distillation residue from the work-up of contaminated halogen-containing organic solvents
42	The shredding of object made chiefly of metal, plastic or rubber	42.1	shredder waste
43	Performance of maintenance and repair work on vehicles and	43.1 43.2	oil-water mixtures, oil-containing sludge and oil emulsion filters and filter material which have organic liquids on them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds
44	Every action relating to and every use of lubricating and system oil	44.1 44.2	spent oil other spent lubricating and system oil

**SCHEDULE - 2**

[ See rule 3(i) (b) ]

**LIST OF WASTE SUBSTANCES WITH CONCENTRATION LIMITS****Classes****Class A**Concentration limit: **50 mg/kg**

A1	Antimony and antimony compounds
A2	Arsenic and arsenic compounds
A3	beryllium and cadmium compounds
A4	Cadmium and beryllium compounds
A5	Chromium (VI) compounds
A6	Mercury and mercury compounds
A7	Selenium and selenium compounds
A8	Tellurium and tellurium compounds
A9	Thallium and thallium compounds
A10	Inorganic cyanide compounds (cyanides)
A11	Metal carbonyls
A12	Naphtalene
A13	Anthracene
A14	Phenanthrene
A15	Chrysene, benzo(a) anthracene, fluoranthene, benzo(a) pyrene, benzo(K)fluoranthene, indeno(1, 2, 3-ed) pyrene and benzo(ghi)perylene
A16	Halogenated fused aromatic rings, e.g. polychlorobiphenyls plus derivatives
A17	Halogenated aromatic compounds
A18	Benzene
A19	Dieldrin, aldrin, and endrin
A20	Organotin compounds

**Class B**Concentration limit: **5,000 mg/kg**

B1	Chromium (III) compounds
B2	Cobalt compounds
B3	Copper compounds
B4	Lead and lead compounds
B5	Molybdenum compounds
B6	Nickel compounds
B7	Tin compounds
B8	Vanadium compounds
B9	Tungsten compounds
B10	Silver compounds
B11	Organic halogen compounds
B12	Organic phosphorus compounds
B13	Organic peroxides
B14	Organic nitro-and nitroso-compounds
B15	Organic azo-and azo-oxy compounds
B16	Nitriles
B17	Amines
B18	(Iso-and thio-) cyanates
B19	Phenol and phenolic compounds
B20	Merceptans
B21	Asbestos
B22	Drilling, cutting, grinding and rolling oil or emulsions thereof
B23	Halogen-silanes
B24	Hydrazine(s)

B25	Fluorine
B26	Chlorine
B27	Bromine
B28	White phosphorus
B29	Ferrosilicon and alloys
B30	Manganese-silicon
B31	Halogen-containing substances which produce acidic vapours on contact with damp air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminium chloride, titanium tetrachloride

**Class C**Concentration limit: **20,000 mg/kg**

C1	Ammonia and ammonium compounds
C2	Inorganic peroxides
C3	Barium compounds, except barium sulphate
C4	Fluorine compounds
C5	Phosphorus compounds, except the phosphates of aluminium, calcium and iron
C6	Bromates, (hypo)bromites
C7	Chlorates, (hypo)chlorites
C8	Aromatic compounds
C9	Organic silicon compounds
C10	Organic sulphur compounds
C11	Iodates
C12	Nitrates, nitrites
C13	Sulphides
C14	Zinc compounds
C15	Salts of per-acids
C16	Acid halides, acid amides
C17	Acid anhydrides

**Class D**Concentration limit: **50,000 mg/kg**

D1	Sulphur
D2	Inorganic acids
D3	Metal bisulphates
D4	Oxides and hydroxides except those of: hydrogen, carbon, silicon, iron, aluminium, titanium, manganese, magnesium, calcium
D5	Aliphatic and naphthenic hydrocarbons
D6	Organic oxygen compounds
D7	Organic nitrogen compounds
D8	Nitrides
D9	Hydrides

**Class E****No concentration limit**

E.1	Highly flammable substances
E.2	Substances which generate dangerous quantities of highly flammable gases on contact with water or damp air.

**Schedule - 3**  
**[See Rule 3 ( i ) ( c ) ]**

**(Part - A)**

**LISTS OF WASTE TO BE APPLICABLE ONLY FOR IMPORTS AND EXPORTS**

<b>LIST - A</b>					
<b>Basel No.</b>	<b>OECD No.</b>	<b>Description of material</b>	<b>Annex I</b>	<b>Annex III</b>	<b>Customs code</b>
<b>A1</b>		<b>Metal and Metal bearing wastes</b>			
<b>A1010</b>		<b>Metal waste and waste consisting of alloys of the following metals, but excluding such wastes specified on List B</b>			
A1010	AA100	Mercury (see A1030)	Y 29	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Beryllium (see B1020)	Y 20	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA090	Arsenic (see A1020)	Y 24	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Selenium (see B1020)	Y 25	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Cadmium (see B1020)	Y 26	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Antimony (see B1020)	Y 27	6.1,11,12	ex2620.90
A1010	AA070	Tellurium (see B1020)	Y 28	6.1,11,12	ex 2620.90
A1010	AA080	Thallium (see A1030)	Y 30	6.1,11,12	ex 2620.90
<b>A1020</b>		<b>Waste having as constituents or contaminants, excluding metal wastes in massive form</b>			
A1020	AA070	Beryllium; beryllium compounds (see B1020)	Y 20	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Selenium; selenium compounds (see B1020)	Y 25	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Cadmium; cadmium compounds (see B1020)	Y 26	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Antimony; antimony compounds (see B1020)	Y 27	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA070	Tellurium; tellurium compounds (see B1020)	Y 28	6.1,11,12	ex 2620.90
A1020	AA030	Lead; Lead compounds (see B1020)	Y 31	6.1,11,12	ex 2620.20
		<b>End of A 1020</b>			
<b>A1030</b>		<b>Waste having as constituents or contaminants</b>			
A1030	AA090	Arsenic; arsenic compounds (see A1030)	Y 24	6.1,11,12	ex 2804 80
A1030	AA080	Thallium; thallium compounds (see A1030)	Y 30	6.1,11,12	ex 8112 91
A1030	AA100	Mercury; mercury compounds (see A1030)	Y 29	6.1,11,12	ex 2805 40
		<b>End of A 1030</b>			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A1040		Wastes having as constituents any of the following			
A1040		Metal carbonyls	Y 19	6.1,11,12	
A1040	AA070	Hexavalent chromium compounds	Y 21	6.1,11,12	
		End of A 1040			
A1050	AA120	Galvanic sludges	Y 17	6.1,12	
A1060	AA130	Liquors from the pickling of metals	Y17	6.1,12	
A1070	AA140	Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite, goethite, etc.	Y23	12	
A1080	AA020	Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit Annex iii characteristics (see B1080, and B1100)	Y23	4.3, 12	ex 262019 ex2620.1 ex 2817
A1090		Ashes from the incineration of insulated copper wire	Y22	12	
A1100		Dust and residues from gas cleaning systems of copper smelters	Y18 Y22	12	ex 2620.30
A1110		Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowinning operations	Y22	12	ex 2620.30
A1120		Wastes sludges, excluding anode slimes, from electrolyte purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations	Y18 Y22	12	ex 2620.30
A1130		Spent etching solutions containing dissolved copper	Y22	12	ex 3824.90
A1140		wastes cupric chloride and copper cyanide catalyst	Y22		ex 2620.30
A1150	AA161	Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included on list 'B'			ex 7112.10



Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A1160	AA170	Lead-acid batteries, whole or crushed	Y31	6.1, 11, 12	
A1170		Unsorted waste batteries excluding mixtures of only List B batteries. Waste batteries not specified on List B containing Schedule 1 and 2 wastes to an extent to render them hazardous (see B1090)	Y26 Y29 Y31	6.1, 11, 12	ex 8548.10 ex 8548.90
A1180		Electrical and electronic assemblies or scrap containing components such as accumulators and other batteries included on List A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule 2 constituents (e.g.cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they possess any of the characteristics contained in Part-B (see B1110)			
A2		<b>Wastes containing principally inorganic constituents , which may contain metals and organic materials</b>			
A2010	AB040	Glass waste from cathode-ray tubes and other activated glass	Y31	6.1, 11,12	ex 7001.00
A2020		Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludges but excluding such wastes specified on List-B	Y32		
A2030		Wastes catalysts but excluding such wastes specified on List B	Y31		
A2040		Waste gypsum arising from chemical industry processes, when containing Annex I constituents to the extent that it exhibits an Annex iii hazardous characteristic.			
A2050	RB010	Wastes Asbestos (dust and fibres)	Y36		
A2060	AB010	Coal fired power-plant fly ash containing Annex I substances in concentrations sufficient to exhibit Annex III characteristics ( B2050 0			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>A3</b>		<b>Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials.</b>			
<b>A3010</b>	AC010	Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen	Y11		ex2713 90
<b>A3020</b>	AC030	Waste mineral oils unfit for their originally intended use	Y8		2710.00 3823.90
<b>A3030</b>	AC040 RC030	Wastes that contain, consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludges or leaded petrol (gasoline) sludges	Y31		
<b>A3040</b>	AC050	Thermal (heat transfer) fluids			
<b>A3050</b>	AC090	Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues/adhesives, but excluding such wastes specified on List B (see B4020)			
<b>A3060</b>	AC100	[Waste] Nitrocellulose	Y15		3925.90
<b>A3070</b>	AC110	[Waste] Phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges	Y39		
<b>A3080</b>	AC130	Ethers not including those specified on List B			
<b>A3090</b>		Leather dust, ash, sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides (see B3100)	Y21, Y4		4110.00
<b>A3100</b>		Wastes paring and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles, containing hexavalent chromium compounds or biocides (see B3090)	Y21, Y4		
<b>A3110</b>		Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances (note the related entry on list B (B3110))	Y21, Y4		

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A3120	AC190	Fluff: light fraction from shredding (automobile)			
A3130	AC200	Waste organic phosphorous compounds	Y37		
A3140	AC210	[Waste] non-halogenated [organic] solvents [but excluding such wastes specified on List B]	Y42		
A3150	AC220	Waste halogenated organic solvents	Y41		
A3160	AC230	Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations	Y18		
A3170	AC240	Wastes arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinyl chloride, allyl chloride and epichlorhydrin)	Y45		
A3180	AC120 RA010	Wastes, substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyls (PCB) and/or polychlorinated terphenyls (PCT) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyls (PBB), including any other polybrominated analogues of these compounds, at a concentration level of 50mg.kg or more.	Y10, Y45		2620.90 2903.69 3823.90
A3190	RA020	Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and any pyrolytic treatment of organic materials	Y11		
	AC250	Surface active agents (surfactants)			
	AC260	Liquid pig manure; faeces			
	AC270	Sewage sludge			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>A4</b>	<b>AD</b>	<b>Wastes which may contain either inorganic or organic constituents</b>			
<b>A4010</b>	AD010	Wastes from the production [and], preparation, and use of pharmaceutical products but excluding such wastes specified on List B	Y2		
<b>A4020</b>		Clinical and related wastes; that is wastes arising from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices, and wastes generated in hospitals or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.	Y1		
<b>A4030</b>	AD020	Wastes from the production, formulation and use of biocides and phytopharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, out-dated, 5/ or unfit for their originally intended use.	Y4		
<b>A4040</b>	AD030	Wastes from the manufacture, formulation, and use of wood preserving chemicals	Y5, Y22, Y24		
<b>A4050</b>	AD040	Wastes that contain, consist of, or are contaminated with any of the following:- ■ Inorganic cyanides, excepting precious metal-bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides. ■ organic cyanides	Y33, Y7, Y38  Y38		
<b>A4060</b>	AD060	Waste Oils/water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions	Y9		
<b>A 4070</b>	AD070	Wastes from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish excluding any such waste specified on list 'B' (Note the related entry on list 'B' (B2120)	Y12		

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
A4080		Wastes of an explosive nature (but excluding such wastes specified on List 'B'	Y15		
A4090	AB110 AD110	Waste acidic or basic solutions, other than those specified in the corresponding entry on List 'B' (Note the related entry on list 'B' (B2120)	Y34 Y35		
A4100		Wastes from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases but excluding such wastes specified on list 'B'	Y18		
A4110	RC010	wastes that contain , consist of or are contaminated with any of the following:- ■ Any congener of polychlorinated dibenzo-furan ■ Any congener of polychlorinated dibenzo-dioxin	Y43		
A4120		Wastes that contain, consist of or are contaminated with peroxides			
A4130		Waste packages and containers containing Annex I substances in concentrations sufficient to exhibit Annex III hazard characteristics			
A4140		Waste consisting of or containing off specification or out-dated chemicals corresponding to Annex I categories and exhibiting annex III hazard characteristics			
A4150		Waste chemical substances arising from research and development or teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known			
A4160		Spent activated carbon not included on List 'B' (Note the related entry on List 'B'. (B2060)			ex 2803

## LIST - B

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>B1</b>		<b>Metal and metal-bearing wastes</b>			
<b>B1010</b>	GA010	Precious metals : gold			ex 711210
	GA020	Precious metals : the platinum group			ex 711220
	GA030	Precious metals : other including silver but excluding mercury			ex 711290
	GA040	Waste and scrap of cast iron			720410
	GA050	Waste and scrap of stainless steel			720421
	GA060	Waste and scrap of other alloy steels			720429
	GA070	Waste and scrap of tinned iron or steel			740430
	GA080	Turnings, shavings, chips, milling waste, filings, trimmings and stampings of iron or steel, whether or not in bundles			720441
	GA090	Other ferrous waste and scrap			720449
	GA100	Remelting scrap ingots			720450
	GA110	Used iron and steel rails			730210
	GA120	Copper scrap			740400
	GA130	Nickel scrap			750300
	GA140	Aluminium waste and scrap (AA050)			760200
	GA160	Zinc waste and scrap (see AA020, A1080, B1080 and B1100)			790200
	GA170	Tin scrap			800200
	GA180	Tungsten scrap			ex 810191
	GA190	Molybdenum scrap			ex 810291
	GA200	Tantalum scrap			ex 810310
	GA210	Magnesium scrap excluding wastes in AA190			810420
	GA220	Cobalt scrap			ex 810510
	GA230	Bismuth scrap			ex 810600
	GA250	Titanium scrap			ex 810810
	GA260	Zirconium scrap			ex 810910
	GA280	Manganese scrap			ex 811100
	GA300	Chromium waste and scrap			ex 811220
	GA310	Germanium scrap			ex 811230
	GA320	Vanadium scrap (see AA060)			ex 811240
	GA330	Scrap of Hafnium			ex 8112.91
	GA340	Scrap of Indium			ex 8112.91
	GA350	Scrap of Niobium			ex 8112.91

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
-----------	----------	-------------------------	---------	-----------	--------------

B1	GA360	Scrap of Rhenium			ex8112.91
	GA370	Scrap of Gallium			ex8112.91
		Thorium scrap			
	GA420	Rare earths scrap			ex 280530
B1020		Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plate, beams, rods, etc), of :			
	GA270	Antimony scrap			ex8110.00
	GA290	Beryllium scrap			ex 811211
	GA240	Cadmium scrap			ex8107.10
	GA150	Lead scrap (but excluding lead-acid batteries)			
	GA400	Selenium scrap			ex 280490
	GA410	Tellurium scrap			ex2804.50
B1030		Refractory metals containing residues			
B1040		Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous			
B1050		Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing Annex I materials in concentrations sufficient to exhibit Annex III characteristics			
B1060		Waste selenium and Tellurium in metallic elemental form including powder			
B1070		Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain Annex I constituents to an extent that they exhibit Annex III characteristics (see A1020, etc and AA040)			ex2620.30
B1080		Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless containing Annex I constituents in concentration such as to exhibit Annex III characteristics or exhibiting hazard characteristic H4.3 (see A1080 and AA020)			ex2620.1 ex2620.19 ex2817.00
B1090		Waste batteries conforming to a specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury (see A1170 and AA180)			ex8548.10 ex8548.90
Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
B1100	GB	Metal -bearing wastes arising from			

		<b>melting, smelting and refining of metals:</b>			
	GB010	Hard zinc spelter			262011
		<b>Zinc containing drosses:</b>			
	GB021	Galvanising slab zinc top dross (>90% Zn)			
	GB022	Galvanising slab zinc bottom dross (>92% Zn)			
	G023	Zinc die casting dross (>85% Zn)			
	GB024	Hot dip galvanisers slab zinc dross (batch) (>92% Zn)			
	GB025	Zinc skimmings			
		Slags from copper processing for further processing or refining not containing arsenic, lead or cadmium to an extent that they exhibit Annex III hazard characteristics			
	GB40	Slags from precious metals processing for further refining			ex2620.90
		Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting			
	AA50	Aluminium skimmings (or skims) excluding salt slag			
	GB050	Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin			ex2620.90
<b>B1110</b>		<b>Electrical and electronic assemblies:</b>			
	GC010	Electronic assemblies consisting only of metals or alloys			
		Waste electrical and electronic assemblies or scrap (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on List 'A', activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with Annex I constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the characteristics contained in Annex III (Note the related entry on List 'A' (A1180))			
	GC020	Electrical and electronic assemblies (including printed circuit board, electronic components and wires) valid for direct re-use, and not for recycling or final disposal			



Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>B1120</b>		<b>Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of :</b>			
	GC060	Transition metals;			
	GC060	Scandium, Titanium			
	GC060	Vanadium, Chromium			
	GC060	Manganese, Iron			
	GC060	Cobalt, Nickel			
	GC060	Copper, Zinc			
	GC060	Yttrium, Zirconium			
	GC060	Niobium, Molybdenum			
	GC060	Hafnium, Tantalum			
	GC060	Tungsten, Rhenium			
	GC060	Lanthanides (rare earth metals)			
	GC060	Lanthanum, Cerium			
	GC060	Praesodinium, Neody			
	GC060	Samarium, Europium			
	GC060	Gadolinium, Terbium			
	GC060	Dysprosium, Holmium			
	GC060	Erbium, Thulium			
	GC060	Ytterbium, Lutetium			
<b>B1130</b>		Cleaned spent precious-metal-bearing catalysts			
<b>B1140</b>		Precious-metal-bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides			
<b>B1150</b>		Precious metals and alloy wastes (gold, silver, the platinum group, but not mercury) in a dispersible, non-liquid form with appropriate packaging and labeling			
		Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings			
		Slag from copper production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications (e.g. DIN 4301 and DIN 8201) mainly for construction and abrasive applications			
		Sulphur in solid form			
		Limestone from the production of calcium cyanamide (having a pH less than 9)			
		Sodium, potassium, calcium chlorides			
		Carborundum (silicon carbide)			
		Broken concrete			
		Lithium-Tantalum and Lithium-Niobium containing glass scraps			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
B1160		Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (Note the related entry on List 'A' [A1150])			
B1170		Precious-metal ash from the incineration of photographic film			
B1180		Waste photographic film containing silver halides and metallic silver (see G0040)			
B1190		Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver			
B1200		Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel			ex2619.00
B1210	GC080	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slags as a source of $TiO_2$ and Vanadium			ex2619.00
B1220		Slag from zinc production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications (e.g.: DIN 4301) mainly for construction			
B1230		Mill scaling arising from the manufacture of iron and steel			ex2619.00
B1240		Copper oxide mill-scale			
	<b>B2</b>	<b>Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>			
B2010		Wastes from mining operations in non-dispersible form:			
	GD010	Natural graphite waste			250490
	GD020	Slate waste, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise			251490
	GD030	Mica waste			252530
	GD040	Leucite, nepheline and nepheline syenite waste			252930
	GD050	Feldspar waste			252910
	GD060	Fluorspar waste			252921 252922
	GD070	Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations			281122

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>B2020</b>	GE	Glass waste in non-dispersible form:			
<b>B2020</b>	GE010	Cullet and other waste and scrap of glass except for glass from cathode-ray tubes and other activated glasses			ex7001 00
<b>B2030</b>	GF	Ceramic wastes in non-dispersible form:			
	GF020	Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)			ex8113 00
	GF030	Ceramic based fibres not elsewhere specified or included			
<b>B2040</b>	GG	<b>Other wastes containing principally inorganic constituents</b>			
	GG010	Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD)			
	GG020	Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings			
	GG030	Bottom ash and slag tap from coal fired power plants			2621
	GG080	Slag from copper production, chemically stabilised, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications (e.g DIN 4301 and DIN 8201) mainly for construction and abrasive applications			262100
	GG090	Sulphur in solid form			
	GG100	Limestone from the production of calcium cyanamide (having a pH of less than 9)			
	GG120	Sodium, potassium, calcium chlorides			
	GG130	Carborundum (silicon carbide)			
	GG140	Broken concrete			
	GG150	Lithium-tantalum and lithium-niobium containing glass scraps			262090
<b>B2050</b>	GG040	Coal fired power plant fly ash [not included on List A] (see A2060)			ex2621.00
<b>B2060</b>	GG060	Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food industry and vitamin production			2803
<b>B2070</b>	AB050	Calcium fluoride sludge			
<b>B2080</b>		Waste gypsum arising from chemical industry processes not included on List A (Note the related entry on List A [A2040])			

Basel No.	OECD No.	Description of material	Annex I	Annex III	Customs code
<b>B2090</b>		Waste anode butts from steel and aluminium production, made of petroleum coke or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses and from metallurgical industry) (see C6 and GG050)			ex2713.90
<b>B2100</b>		Waste hydrates of aluminium and waste alumina and residues from alumina production, excluding such wastes arising from gas cleaning, flocculation or filtration processes			
<b>B2110</b>		Bauxite residue ("red mud") pH moderated to less than 11.5)			ex2621.00
<b>B2120</b>		Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not corrosive or otherwise hazardous (Note the related entry on List A [A4090] )			
	<b>B3</b>	<b>Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials</b>			
<b>B3010</b>	GH	Solid plastic waste : The following plastic or mixed plastic materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:			
	GH	Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:			
	GH011	ethylene			391590
	GH012	styrene			391520
	GH014	polypropylene			391590
	GH014	polyethylene terephthalate			391590
	GH014	acrylonitrile			ex3915.90
	GH014	butadiene			ex3915.90
		polyacetals			ex3915.90
	GH014	polyamides			ex3915.90
	GH014	polybutylene terephthalate			ex3915.90
	GH014	polycarbonates			ex3915.90
		polyethers			ex3915.90
	GH014	polythienylene sulphides			ex3915.90
	GH014	acrylic polymers			ex3915.90
		alkanes C10-C13 (plasticiser)			ex3915.90
	GH014	polyurethane (not containing CFCs)			ex3915.90

	Gh014	polysiloxanes			ex3915.20
	GH014	polymethyl methacrylate			ex3915.20
	GH014	polyvinyl alcohol			ex3915.20
	GH014	polyvinyl butyral			ex3915.20
	GH014	polyvinyl acetate			ex3915.20
		<b>[Crude waste] resins or condensation products [including the following] [e.g.]</b>			
	GH015	urea formaldehyde resins			ex3915 20
	GH015	phenol formaldehyde resins			ex3915 20
	GH015	melamine formaldehyde resins			ex3915 20
	GH015	epoxy resins			ex3915 20
	GH015	alkyd resins			ex3915 20
	GH015	polyamides			ex3915 20
		<b>The following fluorinated polymer wastes</b>			
		Perfluoroethylene/ propylene (FEP)			
		Perfluoroalkoxy alkane (PFA)			
		Perfluoroalkoxy alkane (MFA)			
		polyvinylfluoride (PVF)			
		polyvinylidene fluoride (PVDF)			
<b>B3020</b>	<b>G1</b>	<b>Paper, paperboard and paper products, Wastes :- The following materials , provided they are not mixed with hazardous wastes :</b>			
<b>B3020</b>		Waste and scrap of paper or paperboard {of}:			4707
<b>B3020</b>	GI011	unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard			4707.10
<b>B3020</b>	GI012	other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not coloured in the mass			4707.20
<b>B3020</b>	GI013	paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example, newspapers, journals, and similar printed matter)			470730
<b>B3020</b>	GI014	other , including but not limited to, 1.laminated paperboard 2 unsorted scrap			470790
<b>B3030</b>	<b>GJ</b>	<b>Textile wastes</b> <b>The following materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to specification :</b>			
<b>B3030</b>	GJ010	Silk waste (including cocoons unsuitable for reeling, yarn waste and garnetted stock)			5003
<b>B3030</b>	GJ011	Silk waste, not carded or combed			5003 10
<b>B3030</b>	GJ012	Other silk waste			5003 90
<b>B3030</b>	GJ020	Waste of wool or fine or coarse animal hair,			5103

		including yarn waste but excluding garnetted stock			
<b>B3030</b>	GJ021	Noils of wool or of fine animal hair			5103 10
<b>B3030</b>	GJ022	Other waste of wool or fine animal hair			5103 20
<b>B3030</b>	GJ023	Waste of coarse animal hair			5103 30
<b>B3030</b>	GJ030	Cotton waste (including yarn waste and garnetted stock)			5202
<b>B3030</b>	GJ031	Yarn waste (including thread waste)			5202 10
<b>B3030</b>	GJ032	Garnetted stock			5202 91
<b>B3030</b>	GJ033	Other cotton waste			5202 99
<b>B3030</b>	GJ040	Flax tow and waste			5301 30
<b>B3030</b>	GJ050	Tow and waste (including yarn waste and garnetted stock) of true hemp ( <i>Cannabis sativa</i> L.)			5302 90
<b>B3030</b>	GJ060	Tow and waste (including yarn waste and garnetted stock) of jute and other textile bast fibres (excluding flax, true hemp, and ramie)			5303 90
<b>B3030</b>	GJ070	Tow and waste (including yarn waste and garnetted stock) of sisal and other textile fibres of the genus <i>Agave</i>			5304 90
<b>B3030</b>	GJ080	Tow, noils, and waste (including yarn waste and garnetted stock) of coconut			5305 19
<b>B3030</b>	GJ090	Tow, noils and waste (including yarn waste and garnetted stock) of abaca ( <i>Manila hemp</i> or <i>Musa textilis</i> Nee)			5305 29
<b>B3030</b>	GJ100	Tow, noils, and waste (including yarn waste and garnetted stock) of ramie and other vegetable textile fibres, not elsewhere specified or included			5305 99
<b>B3030</b>	GJ110	Waste (including noils, yarn waste and garnetted stock) of man-made fibres			5505
<b>B3030</b>	GJ111	Waste of synthetic fibres			5505 10
<b>B3030</b>	GJ112	Waste of artificial fibres			5505 20
<b>B3030</b>	GJ120	Worn clothing and other worn textile articles			6309 00
<b>B3030</b>	GJ130 GJ131 GJ132	Used rags, scrap twine, cordage, rope and cables, and worn out articles of twine, cordage, rope or cables of textile materials, sorted other			ex6310 10 ex6310 90
<b>B3040</b>	<b>GK</b>	<b>Rubber wastes</b> <b>The following materials, provided they are not mixed with other wastes</b>			
<b>B3040</b>	GK030	Waste and scrap of hard rubber (e.g ebonite)			ex4017 00
<b>B3040</b>		Other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere)			
<b>B3140</b>	GK020	used pneumatic tyres, excluding those destined for disposal			4012 20
<b>B3080</b>		waste parings and scrap of rubber			
<b>B3050</b>	GL GL010	untreated cork and wood waste: Wood waste and scrap, whether or not			ex4401 30

B3050	GL020	agglomerated in logs, briquettes, pellets, or similar forms cork waste: crushed, granulated or ground cork			4501.90
B3060	GM	Waste arising from agro-food industries provided it is not infectious			
	GM070	Wine Lees			ex 2307.
B3060	GM080	Dried and sterilised vegetable waste, residues and byproducts, whether or not in the form of pellets, of a kind used in animal feeding, not elsewhere specified or included			ex 2308.
B3060	GM090	Degras; residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes			1522.00
B3060	GM100	Waste of bones and horn-cores, unworked, defatted, simply prepared (but not cut to shape), treated with acid or degelatinised			0506.90
B3060	GM110	Fish waste			x 0511.91
B3060	GM120	Cocoa shells, husks, skins and other cocoa waste			1802.00
B3060	GM130	Other wastes from the agro-food industry excluding byproducts which meet national and international requirements and standards for human or animal consumption			
B3070	GO	The following wastes:			
	GO010	Waste of human hair			ex 050100
B3070	GO020	Waste straw			
B3070	GO030	Deactivated fungus mycelium from penicillin production to be used as animal feed			
B3080		Waste parings and scrap of rubber			
B3090	GN040	Parings and other waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles, excluding leather sludges, not containing hexavalent chromium compounds and biocides (note the related entry on List A) [3100]			ex 411000
B3100		Leather dust, ash, sludges or flours not containing hexavalent chromium compounds or biocides (note the related entry on List A) [A3090]			
B3110		Fellmongery wastes not containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances (Note the related entry on list A [3110])			

<b>B3120</b>		Wastes consisting of food dyes			
<b>B3130</b>		Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides			
<b>B3140</b>		Waste pneumatic tyres, excluding those destined for Annex IV.A operations			
	<b>B4</b>	Wastes which may contain either inorganic or organic constituents			
<b>B4010</b>		Wastes consisting mainly of water-based/latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (Note the related entry on List A [A4070])			
<b>B4020</b>		Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives, not listed on List A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Annex III characteristics, e.g. water based, or glues based on case in starch, dextrin, cellulose ethers, polyvinyl alcohols (Note the related entry on List A [A3050]).			
<b>B4030</b>		Used single use cameras, with batteries not included on List A.			



**Schedule - 3****(Part - B)****LIST OF HAZARDOUS CHARACTERISTICS**

- H1 Explosive**  
An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surroundings.
- H3 Flammable liquids**  
The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixture of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc., but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60.5 degrees centigrade, closed-cup test, or not more than 65.6 degrees centigrade, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition).
- H4.1 Flammable solids**  
Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction; self-reactive and related substances which are liable to undergo a strongly exothermic reaction.
- H4.2 Substances or wastes liable to spontaneous combustion**  
Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.
- H4.3 Substances or wastes, in contact with water emit flammable gases.**  
Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.
- H5.1 Oxidizing**  
Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen causes, or contribute to, the combustion of other materials.
- H5.2 Organic Peroxides**  
Organic substances or wastes which contain the bivalent-O-O-structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

- 
- |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| H6.1 | <b>Poisonous (Acute)</b><br>Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact.                                                                                                                    |
| H6.2 | <b>Infectious substances</b><br>Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.                                                                                                       |
| H8   | <b>Corrosives</b><br>Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissues, or, in the case of leakage, will materially damage or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards. |
| H10  | <b>Liberation of toxic gases in contact with air or water</b><br>Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.                                                                                       |
| H11  | <b>Toxic (delayed or chronic)</b><br>Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity.                                                                               |
| H12  | <b>Ecotoxic</b><br>Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.                                                                   |
| H13  | <b>Capable, by any means, after disposal, of yielding another material, eg., leachate which possesses any of the characteristics listed above.</b>                                                                                                                               |

**SCHEDULE-4**

[ See Rule 12(3) ]

<b>S.NO.</b>	<b>Authority(ies)</b>	<b>Duties and corresponding Rule</b>
<b>1.</b>	<b>2.</b>	<b>3.</b>
1.	Ministry of Environment and Forests under the Environment (Protection) Act, 1986	i) Identification of hazardous wastes as per rule-3 ii) Permission to exporters as per rule 14(3) iii) Permission to importer as per rule 13(3)
2.	Central Pollution Control Board constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Co-ordinate activities of the State Pollution Control Boards and ensure implementation of the conditions of imports ii) Monitor the compliance of the conditions of import and export iii) Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous wastes.
3.	State Pollution Control Boards constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Grant and renew authorisation under rule 5(4) and rule 8. ii) Monitor the compliance of the various provisions and conditions of authorisation iii) Forward the application for imports submitted by the importers as per rule 13(1)
4.	Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development & Regulation) 1992.	i) Grant licence as per rule 13(5). ii) Refuse licence for hazardous wastes prohibited for imports under the Environment (Protection) Act, 1986.
5.	Port Authorities and Customs Authorities under the Customs Act, 1962.	i) Verify the documents as per rule 13(6). ii) Inform the Ministry of Environment & Forests, Govt. of India of any illegal traffic as per rule 15 iii) Analyse wastes permitted for imports and exports iv) Train officials on the provisions of the Hazardous Wastes Rules and in analysis of hazardous wastes.

## FORM-8

[See Rule 7(3)]

## Marking of Hazardous Waste Containers

## HAZARDOUS WASTE

Handle with Care

Waste Category No.....

Compatible Group .....

Total Quantity .....

Date of Storage.....

Contents :

Sender's Name &amp; Address

Receiver's Name &amp; Address

Phone.....

Phone.....

Telefax No.....

Telefax No.....

Telex No.....

Telex No.....

Contact Person.....

Contact Person.....

In case of emergency please contact .....

Note :

1. Background colour of label - ~~fluorescent yellow~~.
2. The words 'HAZARDOUS WASTES' & 'HANDLE WITH CARE' to be prominent and written in red
3. Label should be of non-washable material.

**FORM-9**  
[See Rule 7(4) & (5)]

<b>Hazardous Waste Manifest</b> <b>(Information of hazardous waste for disposal)</b>						
1. Occupier's Name & Mailing Address : (including Phone No.)				2. Occupier's Registration No.		
				3. Manifest Document No.		
4. Transporter's Name & Address : (including Phone No.)			5. Type of Vehicle : Truck Tanker Special Vehicle		6. Transporter's Registration No.  7. Vehicle Registration No.	
8. Designated Facility Name & Site Address :				9. Facility's Registration No.		
				10. Facility's Phone		
11. Waste Description :				12. Total Quantity of Waste		
				m		t
				13. Consistency :		
				Solid Semi-Solid Sludge	Oily Tarry Slurry	
14. Transport Description of Waste		15. Containers		16. Total Quantiy	17. Unit Wt/Vol	18. Waste Category No.
No.	Type					
18. Special Handling Instructions & Additional Information :						
20. OCCUPIER'S CERTIFICATE : I hereby declare that the contents of the consignment are fully and accurately described above by proper shipping name and are categorised, packed, marked, and labeled, and are in all respects in proper condition for transport by road according to applicable national government regulations.						
Typed Name & Stamp		Signature		Month	Day	Year
21. Transporter's Acknowledgement of Receipt of Materials						
Typed Name & Stamp		Signature		Month	Day	Year
22. Discrepancy Note Space						
23. Facility Owner or Operator's Certification of Receipt of Hazardous Waste						
Typed Name & Stamp		Signature		Month	Day	Year

**FORM-10**  
[See rule 7(7)]

**Transport Emergency (TREM) Card**

1. Characteristics of Waste :

S.No.	Type of Waste	Physical Properties/	Chemical Constituents	Exposure Hazards	First Aid Requirements

2. Procedure to be followed in case of fire :

3. Procedure to be followed in case of explosion :

4. Procedure to be followed in case of explosion :

5. For expert services, please contact :

i) Name & Address :

ii) Telephone No. :

*(Name and Signature of Occupier)*

[F. No. 23-1/90-HSMD (Pt. I)]

V. RAJAGOPALAN, Jt. Secy.

**Foot Note :—**Principal Rules were published vide S.O. 549(E) dated 28th July, 1989.